

PE色母粒 PE色母粒工厂 顺鑫隆

产品名称	PE色母粒 PE色母粒工厂 顺鑫隆
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

减少注塑工艺调整时的影响

非色差原因需调整注塑工艺参数时，尽可能不改变注塑温度、背压、注塑周期及色母粒加入量，调整同时还需观察工艺参数改变对色泽的影响，PE色母粒，如发现色差应及时调整。尽可能避免使用高注射速度、高背压等引起强剪切作用的注塑工艺，防止因局部过热或热分解等因素造成的色差。严格控制料筒各加热段温度，特别是喷嘴和紧靠喷嘴的加热部分。

色料不能和树脂及各种助剂有反应，耐溶剂性强、迁移性小、耐热性好等。也就是说，色母粒不能参与各种化学反应。如碳黑能控制聚酯塑料的固化反应，所以不能在聚酯中加入碳黑色料。

由于塑料制品成型加工温度较高，所以色料应在成型加热温度条件下不分解变色。一般无机颜料耐热性较好，有机颜料及染料耐热性较差，这点应在选择色料品种时引起足够的重视。

3、流动性要好

若色母粒本身具有良好的色散性，但是它不能流动进入所要模铸的材料中，那生产的效果也不理想。一般来说，用于生产色母粒的打底树脂具有较高的流变性。

为了节省成本，一些色母粒生产商用重复使用的材料、废料或再生料作为树脂载体。如此生产的色母粒的流动性能将会显著降低，如果流变性不好，PE色母粒价格，铸模工会在循环时间和外观处理上遇到麻烦。具有小稀释比的色母粒可以产出均匀的、色散好的黑色。

稳定性要一致

稳定性的一个主要表现是平稳的碳黑比例。如果碳黑的百分比是波动的，那么需要熔化的色母粒的数量是不相同的，PE色母粒工厂，要生产同一色调的产品也不可能。当然，其他因素如注入熔液的流动性和色散性应该与每一批的投料量相一致。

明暗度要分明

决定黑色母粒质量的最后一个因素是色彩的明暗度。市场上有各种碳黑类型可用于色母粒的着色，PE色母粒厂商，但各类的颜色与价格也有很大不同。大颗粒碳黑比小微粒碳黑具有较低的着色度和不同的底色。大颗粒色母粒适用于诸如垃圾袋薄膜生产，但不适用于生产那些注重美观的产品，例如电视机招牌或需要防紫外线的地方如农用薄膜或外用管道。对这些产品来说，可以使用价格较高的小微粒碳黑。

PE色母粒-PE色母粒工厂-顺鑫隆(推荐商家)由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司(www.shunxinglong.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。顺鑫隆——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇良边智顺工业园，联系人：林健。同时本公司(www.xinghonglong66.cn)还是从事塑胶色母粒，塑胶色母粒，东莞塑胶色母粒的厂家，欢迎来电咨询。