

马来西亚进口17微米3倍4倍5倍预拉伸高强度拉伸缠绕膜

产品名称	马来西亚进口17微米3倍4倍5倍预拉伸高强度拉伸缠绕膜
公司名称	上海诺玖包装材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安路4988号1幢4060室
联系电话	18616935865

产品详情

所述受阻酚抗氧剂和二苯胺抗氧剂混合重量比为1:1。

所述增塑剂为邻苯二甲酸二丁酯。

所述无滴防雾剂为硬脂酸十八醇酯-马来酸酐-甲基丙烯酸二乙基氨基乙酯三元共聚物，具有良好的缓释效果，利用其强极性基团对水有较高的吸附作用，使水滴铺展成水膜，起到长效无滴作用。

一种高强度纳米缠绕膜的生产工艺，包括如下步骤：

S1：将纳米二氧化硅和Si69型硅烷偶联剂置于反应釜中，然后加入到乙醇中超声分散10min后，在60摄氏度条件下搅拌90min，将所得产物用丙酮洗净、抽滤和干燥，得到改性纳米二氧化硅；

S2：按照配方量，将乙烯-醋酸乙烯共聚物、甲基纤维素、藻酸丙二醇酯、丙烯酸、活性碳酸钙、复合抗氧剂份；改性纳米二氧化硅、防老剂、阻燃剂，增塑剂，无滴防雾剂投入至高速混合机中，所述高速混合机的转速为150r/min，混合均匀，得混合物；

S3：将步骤S2所制得混合物进行双螺杆挤出机高温挤压，分31层高温挤压流出，挤出机转速为400r/min，温度控制在220℃；

S4：将步骤S3所得粒子送入流延机流延成膜，制膜温度为260℃，冷却辊的温度控制在20℃，收卷张力为9kg，收卷后包装即得所述高强度纳米缠绕膜。

所述步骤S1中干燥温度为120摄氏度，干燥时间为10小时。

所述步骤S1纳米二氧化硅和硅烷偶联剂的重量比为4:1。

实施例2

一种高强度纳米缠绕膜，其原料按重量份如下：乙烯-醋酸乙烯共聚物38份、甲基纤维素6份、藻酸丙二醇酯8份、丙烯酸7份、活性碳酸钙4份、复合抗氧剂2份；改性纳米二氧化硅6份、防老剂1份、阻燃剂0.8份，增塑剂5份和无滴防雾剂5份。

所述复合抗氧剂为受阻酚抗氧剂和二苯胺抗氧剂的混合物。