

【 , 欢迎订购】涂装喷涂制造 自动喷漆机【太仓万冠】批发

产品名称	【 , 欢迎订购】涂装喷涂制造 自动喷漆机【太仓万冠】批发
公司名称	太仓万冠涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:太仓 型号:喷涂机 重量:0 (Kg)
公司地址	中国 江苏 太仓市 太仓市新塘镇
联系电话	86 0512 53627900 013906229787

产品详情

品牌	太仓	型号	喷涂机
重量	0 (Kg)	适用范围	均可
最大输出压力	0 (N/S)	功率	0 (w)
动力形式	喷涂机	空气消耗量	---
空载排量	---	喷射宽度	---
喷嘴直径	---	压力比	----
种类	空气喷涂机	最佳喷射距离	----

【产品展示】

【公司介绍】

太仓万冠涂装设备有限公司位于江苏省太仓市新塘镇,是一家集科研、设计、制造、安装、销售于一体的专业生产彩铝、彩钢卷板滚涂设备、自动化输送设备、油漆及粉末涂装设备、烘干及固化设备、粉末回收设备等系列厂家。本公司拥有雄厚的技术力量,包括一批机械、电子、电气自动化等多专业的中、高级人才;同时拥有生产基地和整套齐全精良的生产设备,为保证产品质量和新产品的开发,创造了良好的条件。本公司自八九年成立以来,一直坚持“客户第一、品质第一”的宗旨,在开发、设计、制造和安装的全过程中,始终处处体现客户的立场,努力使我们的工作做的更好。因此,本公司的产品畅销国内、远销国外深受国内外广大客户的首肯和推崇。进入新世纪以来,本公司在产品系列化和高科技化方面将做出更多努力。将一如继往地为广大客户提供咨询、勘察、规划、设计、制造、安装、维护等全方位的优质的售前、售后服务,使您对本公司选用的产品始终充满信心。

【公司宗旨】

【知识拓展】

涂装是工程机械产品的表面制造工艺中的一个重要环节。防锈、防蚀涂装质量是产品全面质量的重要方面之一。产品外观质量不仅反映了产品防护、装饰性能,而且也是构成产品价值的重要因素。而涂装设备则是整个涂装过程中至关重要的一部分。涂装主要设备分为涂装前表面预处理设备、涂漆设备、涂膜干燥和固化设备、机械化输送设备、无尘恒温恒湿供风设备等及其它附属设备。

1、涂装的目的：

通过涂装施工，使涂料在被涂物表面形成牢固的连续的涂层而发挥其装饰、保护及特殊功能等作用

1.1涂装要素

涂装工程的关键是：涂装工艺及设备、涂装材料、作业环境、和涂装管理。

被涂装材料的质量是获得优质涂层的基本条件。涂装工艺、设备、涂装环境是充分发挥涂装材料的性能，获得优质涂层，降低生产成本和提高经济效益的必要条件。涂装管理是确保所制定的工艺的实施，确保涂装质量的稳定、达到涂装目的和最佳经济效益的重要条件。

2、涂装主要设备

涂装主要设备分为涂装前表面预处理设备、涂漆设备、涂膜干燥和固化设备、机械化输送设备、无尘恒温恒湿供风设备等及其它附属设备。

2.1涂装表面预处理设备

2.1.1预处理的的目的：

去除被涂件所带的异物，如氧化皮、锈斑、油脂等，提供适合于涂装要求的良好基底，如磷化、氧化、钝化，以保证涂层具有良好的防腐性能和装饰性能。

2.1.2预处理设备主要分为物理式、化学式。

物理式：

除去附着于钢板表面的杂质，用稀释剂除去油脂等污垢。

如有硫酸盐或腐蚀性盐类，应以清水洗净，以压缩空气吹干。

在钢板预处理流水线上，以抛丸或喷砂除锈方法将氧化皮、铁锈及其他杂质清除干净，然后用真空吸尘器或经净化的压缩空气将钢材表面清除干净。

浸渍式、喷射式、浸喷结合式、喷 - 浸 - 喷相结合式。主要由槽体、槽液加热系统、通风系统、槽液搅拌系统、磷化除渣系统、油水分离系统等组成。其中，磷化除渣和油水分离装置是关键系统，磷化除渣

有沉降法、旋液分离法、斜板沉淀法、袋式过滤法、板框压滤机等常用方法。

油水分离主要有：吸附法、超滤法、热油分离法和离心法等。

物理式：

除去附着于钢板表面的杂质，用稀释剂除去油脂等污垢。

如有硫酸盐或腐蚀性盐类，应以清水洗净，以压缩空气吹干。

在钢板预处理流水线上，以抛丸或喷砂除锈方法将氧化皮、铁锈及其他杂质清除干净，然后用真空吸尘器或经净化的压缩空气将钢材表面清除干净。

浸渍式、喷射式、浸喷结合式、喷 - 浸 - 喷相结合式。

主要由槽体、槽液加热系统、通风系统、槽液搅拌系统、磷化除渣系统、油水分离系统等组成。其中，磷化除渣和油水分离装置是关键系统，磷化除渣有沉降法、旋液分离法、斜板沉淀法、袋式过滤法、板框压滤机等常用方法。

油水分离主要有：吸附法、超滤法、热油分离法和离心法等。

【其他产品推荐】

太仓万冠涂装设备有限公司位于江苏省太仓市新塘镇，是一家集科研、设计、制造、安装、销售于一体的专业生产彩铝、彩钢卷板滚涂设备、自动化输送设备、油漆及粉末涂装设备、烘干及固化设备、粉末回收设备等系列厂家。本公司拥有雄厚的技术力量，包括一批机械、电子、电气自动化等多专业的中、高级人才；同时拥有生产基地和整套齐全精良的生产设备，为保证产品质量和新产品的开发，创造了良好的条件。本公司自八九年成立以来，一直坚持“客户第一、品质第一”的宗旨，在开发、设计、制造和安装的全过程中，始终处处体现客户的立场，努力使我们的工作做的更好。因此，本公司的产品畅销国内、远销国外深受国内外广大客户的首肯和推崇。进入新世纪以来，本公司在产品系列化和高科技化方面将做出更多努力。将一如继往地为广大客户提供咨询、勘察、规划、设计、制造、安装、维护等全方位的优质的售前、售后服务，使您对本公司选用的产品始终充满信心。