

上海松勒WS-500省电型逆变氩弧焊/手工焊两用大功率焊机

产品名称	上海松勒WS-500省电型逆变氩弧焊/手工焊两用大功率焊机
公司名称	上海松勒焊接设备有限公司
价格	5300.00/件
规格参数	品牌:松勒 型号:WS-500 控制方式:手动
公司地址	中国 上海市 青浦区青龙公路188号
联系电话	86 021 69745028 13917243668

产品详情

品牌	松勒	型号	WS-500
控制方式	手动	动力形式	直流
焊接原理	正负极之间产生高频,高频电弧燃烧金属.氩气保护焊接金属不被氧化.	作用原理	逆变
驱动形式	手动	作用对象	金属
频段	高频	保护气体类型	氩弧
用途	焊接	电流	直流
额定输入容量	17KVA	产品别名	氩弧焊机
负载持续率	60%	气体延时	0.1-3S

产品性能：1：引弧容易，电弧集中。2：可对动态特性进行调节，使电弧更软或更硬。3：使焊缝成形与内在的质量均达到最佳效果。产品用途：可用于不锈钢、合金钢、碳钢、铜和其他有色金属的焊接。

包装方式：纸箱

售后服务：全国各大城市均有售后服务中心

主要参数：

型号	ws-250s	ws-250a	ws-315a	ws-400a	ws-500
电源电压 (v)	三相ac380 ± 15%	三相ac380 ± 15%	三相ac380 ± 15%	三相ac380 ± 15%	三相ac380 ± 15%

频率 (a)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(a)	9.6	手/氩14.4/9.6	手/氩17.2/11.5	手/氩27.6/20	手/氩
空载电压(v)	52	52	53	54	59
输出电流调节(a)	10-250	10-250	10-315	10-400	10-500
额定输出电压(v)	20	26/20	30/22	32/22	36/26
推力调节范围(a)	0-80	0-80	0-80	0-80	0-100
负载持续率(%)	60	60	60	60	60
空载损耗(w)	60	60	60	60	100
引弧方式	高频引弧	高频引弧	高频引弧	高频引弧	高频引弧
效率(%)	85	85	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
绝缘等级	f	f	f	f	f
外壳防护等级	ip21	ip21	ip21	ip21	ip21
重量(kg)	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
外形尺寸(mm)	480x204x303	480x204x303	500x250x313	500x404x450	500x404x450