

全自动伺服双头倒角机高精度金属不锈钢管圆管平头坡口机厂家直销

产品名称	全自动伺服双头倒角机高精度金属不锈钢管圆管平头坡口机厂家直销
公司名称	宁波博联智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工直径:15-80MM 产地:宁波
公司地址	浙江省慈溪市工业区
联系电话	13567941347

产品详情

倒角机技术参数

型号	双头倒角机
加工直径范围	6-80MM
加工长度	15-200MM
切管壁厚	0.5-8MM
进退刀方式	伺服电机
程序系统	PLC
主轴旋转	异步电机2.2KW
倒角角度	可调整
加工工序	同时倒内外角 平端面
精度	+—0.05mm
外形尺寸 (mm)	1600*1100*1500mm
重量 (kg)	800KG

双头倒角机对圆管及圆棒端面内外倒角及铣端面均匀完成，快速准确，双向倒角型，加工稳定性高，可两边同时完成，内角、外角及铣端面一次完成，可实现产量的倍数增加。

外圆无划伤 垂直度高 无毛刺 尺寸准确

双头倒角机功能介绍

- 1、双头倒角机由伺服电机驱动两个机头分别对管端实行自动倒角。由数控系统控制丝杆的旋转来带动机头在直线导轨上运动，因此具有进刀平稳、加工精度高、噪音小、经久耐用等诸多优点。
- 2、双头倒角机安装在主轴上的卡盘可以同时安装三把刀具，分别用于倒内角、倒外角、平口；也可选择一或二把刀具来完成不同的工艺要求。经车削后的部位光滑无毛刺。
- 3、双头倒角机两个工位不但可同时作业，还能关停其中任意一个机头的电气，只使其中一个机头进行单独作业。生产过程中灵活可控，发挥了倒角机的功用。
- 4、双头倒角机夹紧是依照管的外径大小量身定做的两个半模来完成。其中一半固定不动，另一半在气缸的驱使下实施抱紧和松开。
- 5、双头倒角机采用半自动的进料方式：由人工事先把要倒角的圆管排列装填到料架的导槽里，其它就由送料机构自动完成进料和定位。在每班有很大的生产量时，一人能照看多台自动倒角机。
- 6、双头倒角机倒好角的管子或圆棒在夹模松开后会自动掉落到出料口里，同时两根气管放气把粘附在刀口上的金属屑吹掉，以免伤刀。