

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好

产品名称	数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好
公司名称	济宁鸿瑞自动化设备有限公司
价格	205000.00/台
规格参数	品牌:鸿瑞 型号:HRJQ50 产地:山东省济宁市
公司地址	山东济宁任城区运河经济开发区高端轻工产业园唐姚路与园发路交叉口往南50米路西
联系电话	17305373339 19905377396

产品详情

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好价格优基本介绍：

数控棒材钢筋锯切生产线是是一款集高质量锯切、套丝、打磨、输送、存储及加工为一体的全自动钢筋加工生产流水线。该设备产量大、精度高、改型方便、操作故障率低、节约材料、消耗低。广泛用于公路、铁路、核电建设、钢筋加工配送中心等领域。

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好价格优产品基本信息：

- 1、剥肋、滚丝主机头实现了气缸夹紧、送进功效，提高了剥肋、滚丝效率。
- 2、全自动送料辊道，避免原料的二次搬运，钢筋的输送、翻转、传递等全部由机械完成，大幅度提高了效率。
- 3、针对国内螺纹钢的连接，自主研发的集电气、液压、气动为一体的产品，可完成钢筋直径 12~50mm，强度HRB335、HRB400、HRB500的锯切、剥肋、墩粗、套丝等功能，实现了三个工位的在线连续生产，减少了物料的二次落地。
- 4、采用液压缸压紧钢筋，配有双夹持器，并带有导向柱，料头及料尾控制在1cm以内；压紧力大，平整、保证锯切钢筋时的稳定性。
- 5、送料辊道采用PLC控制，移动式辊道加固定挡板定尺，精度可高达 $\pm 1\text{mm}$ ，可锯切各种长度的钢筋。
- 6、螺纹钢专用金属带锯床，具有切削效率高，节能省料，操作简单等特点。
- 7、钢筋输送辊采用V型耐磨辊，具有耐磨、降噪音、寿命长等特点。

8、本产品原料存储架采用大吨位存储，并可与棒材自动上料机配合使用，实现上一个循环尚未结束时，即可进行下一步配料，以节省喂料周期。

9、可根据客户的实际生产需求来增加配置（自动墩粗、自动打磨等）套丝机、打磨机自动定位、送料和翻料。

10、该数控钢筋锯切套丝生产线的电控系统采用PLC控制，可设置钢筋数量、规格等，具备记忆、存储功能。

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好价格优设备组成机构及功能：

数控钢筋锯切套丝打磨生产线由钢筋储料机构、送料辊道、锯床、定尺收集输出辊道系统、送料装置、套丝系统、打磨系统、钢筋收集及存储部分、操作台等组成。

1、钢筋储料机构

由钢结构支架组成。将整捆的钢筋放在储料机构上，将钢筋破捆，在人工的控制下将适当数量的钢筋送入分料架，然后钢筋由分料架落到辊式送料轨道上。

2、送料辊道

由钢结构输送架、承料杆、钢筋抬料机构、托辊、链条、电机等组成。它的主要作用是将钢筋快速输送，并且保证辊道上的钢筋处于锯床锯条的工作范围内。

3、锯床切削钢筋范围为：16-50mm，极限锯切直径为50mm，锯切、夹紧采用液压式控制；性能稳定可靠；锯带采用优质合金材料制作，使用寿命长久。

4、定尺钢筋输出辊道系统

该系统由辊道式定尺台、定尺台底座、钢筋定尺机构、移动机构和翻料机构组成。它的主要作用是钢筋的长度定尺和将成品钢筋的输出。

钢筋的定尺：钢筋定尺挡板及钢筋传送辊安装在定尺台上，定尺台置于定尺台底座上，移动机构可以带动定尺台移动，从而得到锯切钢筋精确的尺寸。钢筋定尺挡板具有上下伸缩的特点，起钢筋定尺的作用。

5.送料装置

6、套丝系统

该机构包括机身、夹紧钳、滑杆、滑板、摆线针减速机、剥肋滚轧头、金给机构、行程限位机构、自动回车机结构、冷却机构、电器控制箱、控制系统送料轨道等部分组成。

7、打磨系统

8、钢筋收集及存储部分

本机构是为了确定定尺钢筋在收集仓的纵向位置后，将辊式轨道上的钢筋翻倒到收集仓内。该机构有双向翻料的功能分别布置于定尺收集输辊道系统两侧具有气动分料器，不同规格的成品钢筋可以存放在不同的收集仓或位置。

9、液压站

该机构主要用于为压紧装置提供液压动力。

10、操作台

操作台上设有显示控制屏，可以动态显示设备工作状态，显示设备故障信息和设备各动作部位的运行参数，操作方便、直观，大大提高了人机交换的方便程度和设备的智能化水平。可以在锯切过程中进行参数(比如:钢筋直径、钢筋长度、锯切根数等)的设定和修改，可以有效的提高生产效率。

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好价格优设备安全防护措施：

1、防护罩子

转动中的齿轮和传动链条的危险部位是啮合处。压辊转动的危险部位是皮带入口处和压辊咬合处，这些危险部位都设置防护罩等效的防护措施。

2、防护栏

机器设备危险部位应设置防护栅栏，两者之间的水平距离和栅栏的高度根据设备的实际情况进行设置。

3、控制装置

机器设备控制装置的设置，使操作者易于看到整套机器设备的运行情况，同时设有报警信号或联系信号。控制装置在能源(电、气、水等)供应发生异常时，应具有自动控制的作用以避免事故发生。

4、安全标识

在潜在危险区域设置醒目的危险提示标志，引起操作者的注意、提升警惕性，以此降低事故的发生几率。

数控钢筋锯切套丝打磨生产线也可墩粗锯切套丝生产厂家供应质量好价格优产品基本参数：

型号：HRJQ50

加工直径（ ）：16-50mm

套丝长度（L）：80mm

锯切速度：2.5min/time

锯切宽度：450mm-650mm

长度误差（mm）：±1mm/m

锯切油泵电机功率（Kw）：1.1Kw

锯切冷却泵功率（W）：60W

锯切电机功率（Kw）：4Kw

传递速度 (m/min) : 90m/min

锯切长度 (mm) : 800-12000mm

电力消耗参考值 : 22Kw/h

加工能力 12/3000mm : 3.5T/hour

加工能力 16/2000mm : 4T/hour

加工能力 16/3000mm : 6T/hour