

精品推荐 铸造管接头（青岛旺星源铸造）

产品名称	精品推荐 铸造管接头（青岛旺星源铸造）
公司名称	青岛旺星源铸造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:消失模铸造设备 品牌:旺星源 型号:WXY
公司地址	青岛胶州市营海镇辛店村
联系电话	13606308991

产品详情

类别	消失模铸造设备	品牌	旺星源
型号	WXY	别名	砂型铸造
用途	铸造	结晶轮直径	多款供选（mm）
铸坯断面	可根据客户指定6（mm2）	铸造速度	多种（m/s）
年产量	欢迎来电咨询（万t）	电动机功率	11（kw）
铸造类型	湿砂型铸造		

【产品展示】

温馨提示：产品属性和价格仅供参考，详情欢迎来电咨询：13606308991 法洪斋（总经理）

【产品相关说明】

铸造设备：1.压块机用以将铸造用物料压块的设备。物料压块后便于储运及减少回收再利用过程中运输、冶炼的损耗。2.混砂机用于混制型砂或芯砂的铸造设备。混砂机一般具有下列功能：将旧砂、新砂、型砂黏结剂和辅料混合均匀。3.落砂机利用振动和冲击使铸型中的型砂和铸件分离的铸造设备。落砂机的振动源分为机械、电磁和气动。4.抛丸机利用抛丸器抛出的高速弹丸清理或强化铸件表面的铸造设备。抛丸机能同时对铸件进行落砂、除芯和清理。5.造芯机用于制造型芯的铸造设备。根据制芯时实砂方法的不同，造芯机可分为震击式制芯机、挤芯机和射芯机等。6.造型机用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中，紧实型砂。7.浇注机为将液态金属引入铸型型腔而在铸型内开设的信道。包括：浇口杯，直浇道，横浇道，内浇道。

铸造是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。铸造毛坯因近乎成形，而达到免机械加工或少量加工的目的降低了成本并在一定程度上减少了制作时间。铸造是现代装置制造业的基础工艺之一。

铸造的分类 普通砂型铸造，又称砂铸，翻砂，包括湿砂型、干砂型和化学硬化砂型3类。特种铸造，按造型材料又可分为以天然矿产砂石为主要造型材料的特种铸造（如熔模铸造、泥型铸造、壳型铸造、负压铸造、实型铸造、陶瓷型铸造，消失模铸造等）和以金属为主要铸型材料的特种铸造（如金属型铸造、压力铸造、连续铸造、低压铸造、离心铸造等）两类。3、砂型铸造的方法又可分为：湿型砂机器造型方法、自硬树脂砂造型制芯、水玻璃砂造型制芯、干型和表干型、实型铸造、负压造型、手工造型。4、砂芯的制造方法是根据砂芯尺寸、形状、生产批量及具体生产条件进行选择。在生产中，从总体上可分为手工制芯和机器制芯。

铸造工艺可分为三个基本部分，即铸造金属准备、铸型准备和铸件处理。铸造金属是指铸造生产中用于浇注铸件的金属材料，它是以一种金属元素为主要成分，并加入其他金属或非金属元素而组成的合金，习惯上称为铸造合金，主要有铸铁、铸钢和铸造有色合金。

【公司介绍】

青岛旺星源铸造有限公司成立于一九九三年，前身为胶州市星源机械配件厂，公司位于美丽富饶的胶州湾畔，地理位置优越，西临204国道，东临青岛港，北靠胶州火车站和济青高速公路，交通便利，通讯快捷。公司占地面积8000平方米，铸造设备齐全，检测手段齐备，年设计生产铸件2000吨，铸件牌号从ht200至ht300以及qt400-10至qt600-3等均能按用户要求生产。本公司生产的锻压机械和纺织机械的配套产品，以先进的产品生产技术和优良的产品质量，赢得了各商家的认可。

【产品推荐】

【公司介绍】

青岛旺星源铸造有限公司成立于一九九三年，前身为胶州市星源机械配件厂，公司位于美丽富饶的胶州湾畔，地理位置优越，西临204国道，东临青岛港，北靠胶州火车站和济青高速公路，交通便利，通讯快捷。公司占地面积8000平方米，铸造设备齐全，检测手段齐备，年设计生产铸件2000吨，铸件牌号从ht200至ht300以及qt400-10至qt600-3等均能按用户要求生产。本公司生产的锻压机械和纺织机械的配套产品，以先进的产品生产技术和优良的产品质量，赢得了各商家的认可。