

350A柴油发电电焊机油田工程

产品名称	350A柴油发电电焊机油田工程
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987463 18616886036

产品详情

350A柴油发电电焊机油田工程欧洲狮发电电焊机可作为电焊作业的同时进行其他照明灯工作。机组是发电机与电焊机一体的机器，发电机通过动弹发出电流直接带动焊机进行工作，一般有汽油动力柴油柴油动力两款zui常用。附带小功率辅助电源，能够带动照明等小功率设备。柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，能够长时间连续工作。

谈谈焊机的工作原理，我们将讨论焊机的变化历史。

1.由于技术创新和用户对焊接质量要求的不断提高，焊机数量得到了多次改进。

初始焊接机是AC焊接机。主要部件是工频变压器。降压变压器以产生用于基本金属焊接的隔离低压和高电流AC焊接电源。

3.在随后的焊接中，发现在变压器的输出端增加了一组整流器，并且在将电弧转换成直流电之后的焊接效果在大多数情况下优于交流电弧，因此以前一代直流电焊机应运而生。

4.在此基础上，设计人员根据用户的需求对电路进行了改进，使焊机具有电流调节功能，适用于各种尺寸的厚薄工件的焊接，从而催生了晶闸管整流型。焊机。

5，以上几种焊机在应用多年后，用户还提出了设备重，移动，效率低的问题。我们的技术人员将逆变器技术引入到焊机设计中，其中晶闸管逆变焊机在20世纪90年代引领潮流。

(注：晶闸管逆变焊机采用变频控制，频率一般从几百赫兹到几千赫兹。)

型号：BT-350TSI

电焊机参数：

额定电流：350A

电流调节：0-350A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-7.0mm

空载电压：65V

发电机参数

额定输出：8KW

额定电压：220V/380V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-292

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：双缸、风冷发动机

排量(CC)：900

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：2.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高：950*590*665 (mm)

净重：220/230 (kg)