

两锅一罐杀菌锅 蒸汽加热灭菌釜

产品名称	两锅一罐杀菌锅 蒸汽加热灭菌釜
公司名称	诸城市重诺机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:重诺 型号:900*1800 产地:山东潍坊诸城
公司地址	山东省诸城市龙华街715号
联系电话	0536-6557155 15753696356

产品详情

两锅一罐杀菌锅 蒸汽加热灭菌釜为什么要选择两锅一罐杀菌锅呢，这是针对于大产量的客户，两锅一罐就是两个杀菌锅一个热水罐来工作，杀菌锅可以同时工作，所以生产效率高，比双层杀菌锅效率高一倍。现在东北地区很多做玉米的客户都是用的我们厂家的设备，证明一个公司设备的质量做的好，主要就是看老客户能够继续合作，老客户又能给介绍新客户，蒸汽加热灭菌釜从这些方面上都能看出来一个公司的设备质量、售后上情况是怎样的，所以需要杀菌锅的客户快点来找我吧。

两锅一罐杀菌锅 蒸汽加热灭菌釜设备特点：

- 1.高温短时杀菌。工艺水温度高，缩短了升温时间，提高了工作效率；
- 2.节约能源。在杀菌过程中使用的工艺用水可循环使用，节省了能源、时间及人力，降低了生产成本；
- 3.温度控制稳定。采用新设计的液流切换装置，使工艺水上、下、左、右不断的切换式循环流动，杜绝了杀菌过程中出现的死角现象，产品品质得到保证；
- 4.整个杀菌过程采用PLC全自动控制，釜内热分布温度控制在 ± 0.5 内，可多阶段加热，节约能源；配有F值测量功能；可存储100个杀菌公式；
- 5.针对软包装产品，特别是大块头包装，热穿透快，杀菌效果好；
- 6.整个杀菌过程严格按照预先设定的杀菌配方自动完成，配方设有多级密码，杜绝了误操作的可能性；
- 7.设备断电恢复后，程序可自动恢复到断电前状态；

8.釜体采用硅酸铝棉加聚氨酯发泡保温，降低了釜体的热量损失，节约了蒸汽能源，符合低碳低排放要求；

9.釜门设有三重安全连锁装置，可有效的防止工人误操作，避免事故的发生；

10.采用双安全阀和双压力传感控制，蒸汽加热灭菌釜杜绝安全隐患。

水浴式杀菌锅是通过直接注入蒸汽，使热水罐的水升温到预定温度，然后注入工艺罐，同时使锅内的工艺用水不断循环，并通过水汽混合器循环加热灭菌。从而缩短了杀菌时间，提高工作效率。杀菌的工艺水可循环使用，节省了能源、时间及人力、物力的消耗，降低了生产成本。