

# 不发火水泥砂浆的生产厂家

## 不发火水泥砂浆金属材料石料白云石石灰石

产品名称	不发火水泥砂浆的生产厂家 不发火水泥砂浆金属材料石料白云石石灰石
公司名称	青岛卓能达建筑科技有限公司
价格	1800.00/吨
规格参数	品牌:卓能达 规格:25kg/袋 保质期:6个月
公司地址	山东省青岛市黄岛区井冈山路658号2818
联系电话	18538582683 18538582683

## 产品详情

抗磨顶SR1是经过工厂严格质量控制预拌成粉剂，在工地即时可用的含特殊水泥、不发火矿物骨料及不发火中间体的耐磨地面材料，将其均匀地撒布在即将初凝阶段的基层混凝土表面，经专业手段施工，从而使其与混凝土地面形成一个密实、无孔、光亮的整体，该面层十分坚硬并高度耐磨。整体一次性浇筑施工可完全避免做找平层常出现的问题，诸如起鼓、收缩裂缝等。施工采用干撒式方法，确保该耐磨层与基层整体结合。

应用范围：轻工业厂房、机械摩擦车间、电子精密仪器仪表车间、油品制造及储蓄库、气体制造车间、高压变电间、仓库物流、易燃货物堆放区、实验室

产品特点：

增强混凝土地面的耐磨性和强度。

地坪摩擦不产生火花。

高密度、不起尘

预包装产品不需要掺加其他材料

与新浇砼表面整体结合

施工工期短

持久、密实的表面永不褪色

可抵抗油脂，易清洁

非金属骨料潮湿环境不锈蚀

地表经连续使用后可增加光滑度

灌浆料材料：灌浆工作要连续进行，不能中断，要一次灌完。砂浆灌浆过程中不允许捣动，但可以引流，要保持地脚螺栓和安装平面垂直。灌浆后，要铺设抹布洒水养护，养护日期不少于一周。待混凝土养护达到其强度的70%以上时，才允许拧紧地脚螺栓。压浆法为了使垫铁和设备底座底面、灌浆层接触更好，可采用压浆法。其操作方法如下：先在地脚螺栓上点焊一根小圆钢，作为支承垫铁的托架，点焊的强度以保证压浆时能被胀脱为度。将焊有小圆钢的地脚螺栓串入设备底座的螺栓孔。

灌浆料材料：设备用临时垫铁组初步找正。将调整垫铁的升降块调至低位置，并将垫铁放到小圆钢上，将地脚螺栓的螺母稍稍拧紧，使垫铁与设备底座紧密接触，暂时固定在正确位置上。灌浆时，一般应先灌满地脚螺栓孔，待混凝土达到规定强度的75%后，再灌垫铁下面的压浆层，压浆层的厚度一般为30~50 mm。压浆层达到初凝后期（手指揞压，还能略有凹印）时，调整升降块，胀脱小圆钢，将压浆层压紧。压浆层达到规定强度的75%后，拆除临时垫铁组，进行设备后的找正。