毛刺切边机 切边机，压铸件切边机，液压切边机

产品名称	毛刺切边机 切边机，压铸件切边机，液压切边机
公司名称	苏州鑫勒川智能装备有限公司
价格	25800.00/台
规格参数	品牌:鑫勒川 型号:LC106K 产地:昆山
公司地址	昆山市玉山镇宝益路3号3号房
联系电话	15262632787

产品详情

主要用途：

该设备广泛用于铝合金，镁合金，锌合金等各种金属压铸件的切边，修边，去毛刺及整形等工艺，比如各种汽车部件的压铸件制品，五金工具，电机外壳，家用电器等压铸件的切边整形加工工艺

设计原理：

鑫勒川四柱式油压机采用采用四柱三梁式结构，中板为活动滑块吧，两侧导柱采用60mm哥林镀铬棒连接上下工作台，活动板采用直线轴承两测导柱进行导向，可有效保证活动工作班与下工作地板的垂直度与平行度，使活动板与下工作地板的平行度可达到0.10mm以内，采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度, 耗电功率,均优于普通液压冲床是款率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床；

产品特点：1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或二相AC220 60HZ交流电源.2.该系列设备以液体作为介质来传递能量, 采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150MM/秒以上, 工进速度30 MM/秒以下3. 设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.7.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置8.压力、行程、冲切速度、吹气时间

、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；9.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重. 10.该系列液压机械出力范围有15tf.-200 tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8KN)