

# 各种规格型号高速电机轴瓦提供修复

产品名称	各种规格型号高速电机轴瓦提供修复
公司名称	朝阳润兴重型机械轴瓦制造厂
价格	8500.00/件
规格参数	规格型号:根据客户要求定制 是否定制:是 产地:辽宁朝阳
公司地址	朝阳开发区龙泉街道东三家工业园区
联系电话	18642196671

## 产品详情

电机轴瓦在电机的运行过程中，经常会由于震动、窜轴、缺油等原因，使得电机轴瓦出现不同程度的磨损，严重的甚至会出现巴氏合金的脱落现象，从而造成电动机被迫停车抢修。对于这些问题，传统的解决方法是直接更换新瓦或者将整个瓦块取出，进行整体的浇筑修复，但是这样一来，将花费大量的时间和成本，还会对生产造成影响。由于长时间浸泡在润滑油之中并且处于电机的高速运转下，电机轴瓦待补焊处的气孔内、裂纹处以及掉块处的油污很多。因此，轴瓦在焊接之前先要进行除油。通常采用加热的方式。加热的温度一般控制在130 ~ 150 左右，加热的时间则根据油污的多少而定，加热结束后再用酸性溶液、碱性溶液依次浸泡，将油污彻底清除。之后再用铁刷子去除轴瓦表面的锈渍和氧化物将轴瓦刷出金属光泽。

焊接时，除了考虑堆焊层不出现裂纹、气孔泡外，重要的是要保证瓦衬表面和巴氏合金焊层之间的结合性，焊接的部位焊缝必须牢固可靠。我工厂结合优质的巴氏合金焊丝，可有效的增强焊缝处的结合强度以及轴瓦的整体性能，确保轴瓦修复过后的正常使用。