

瓦块代加工 多瓦块可倾瓦滑动轴承瓦块工厂加工

产品名称	瓦块代加工 多瓦块可倾瓦滑动轴承瓦块工厂加工
公司名称	朝阳润兴重型机械轴瓦制造厂
价格	5500.00/件
规格参数	规格型号:根据客户要求定制 是否定制:是 产地:辽宁朝阳
公司地址	朝阳开发区龙泉街道东三家工业园区
联系电话	18642196671

产品详情

多瓦块可倾瓦滑动轴承因稳定性高，摩擦损失较少，承载能力适中且温升较低等特性被广泛运用于高速涡轮机的传动结构当中。而该轴承的关键零件则是其中的偏心瓦块。该瓦块的倾斜度可随轴颈位置的改变而自动调整，从而确保轴颈与轴瓦之间一直存在适当的间隙，用以适应在使用时遇到不同的载荷、转速以及轴瓦的弹性变形等情况。该种瓦块的加工与偏心瓦块的类似，对加工精度的要求高，传统的加工工艺无法满足其加工要求。

结合各方数据，发现采用整圆料加工再切开成块的方案是较为经济合理的。而偏心外圆的加工则采用车偏心外圆加磨削的方式进行。这样，既可以保证外圆表面的粗糙度又可以保证加工所需的精度要求。瓦块的具体加工过程为：先准备整圆毛坯料，一次完成粗车外圆和内孔的装夹，以便确保外圆和内孔的同心度和粗糙程度是相同的；之后粗车外圆、内孔及两端面；再进行半精车处理；稍后使用焊接工艺将巴氏合金焊丝焊接于轴瓦瓦块上；焊接之后，再精车一次并将两端面磨平；之后对于焊接部位进行超声波探伤检测，并对检测出的问题进行补焊处理；使用工装车偏心外圆，但需留出磨量；车完之后，将偏心外圆磨至工艺要求；之后再继续进行内孔的精车。