

压片色母粒生产厂家 东莞市顺鑫隆塑胶颜料

产品名称	压片色母粒生产厂家 东莞市顺鑫隆塑胶颜料
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

彩色母粒配料操作简单，操作的时候，沙田压片色母粒生产厂家，只要按照需要进行稀释处理就可以了。我们常见的母粒是完整的粒状，加工中不会将颜料、填料等附着在料斗上，挤出机进料口上，加料段等处，所以，换色、换料十分方便，无须清洗。

色粉在调色的过程中，会遇到很多的因素，常平压片色母粒生产厂家，而通常人们往往只会考虑色粉颜色本身的因素，往往忘记了温度这个看似不起眼的因素。

色粉调色工艺是一个非常复杂的过程，其中包含了很多的物理变化和化学变化。调色的目的就是为了控制颜色，使之达到想要的颜色。在众多的物理变化和化学变化中，往往有着很多的反应条件，而其中的温度是一个重要的因素。

这好比在打造一把宝剑一样，温度的控制是难的，压片色母粒生产厂家，而温度的控制好坏往往影响到一把宝剑的色泽亮丽。看来温度对于颜色的影响的确非常的大。

黑色母粒是使用碳黑来生产的。生碳黑由于布满了灰尘、重量轻、呈蓬松状，除非采用大规模的处理措施，否则会使工作环境变得脏乱。正因为如此，铸工们普遍选择黑色母粒，完成碳黑的预色散。这个树脂载体是干净的、自由流动和易于使用的。

碳黑难于色散的性能也困扰着色母粒生产商。使用单或双的螺旋挤压机生产的高负荷黑色母粒的色散性非常差。当终使用者把这些黑色母粒混合或模铸时，它的性能仅比碳黑稍好一点，但效果同样令人不满意。

为达到一个稳定的高度色散性，必须使用高水准的剪切混合机来混配碳黑。利用足够的强度，这些混合机可以使碳黑和基础树脂完全混合在一起。所使用的碳黑类型也影响着色散性。碳黑微粒越小，色散就越难。

覆盖力要强

决定黑色母粒质量的第二个因素是覆盖力，大颗粒碳黑的着色能力较差，不易覆盖其他所有在下层的颜色，结果终产品只得到偏离了的色彩。在融化过程中，正确地先择具有高着色能力的碳黑来覆盖现有颜色的能力就是覆盖力。

耐光性和耐气候性

塑料制品诸如安全帽、周转箱、卷帘式百叶窗、异性材和塑料汽车零件等，因长期室外使用都要求具有良好的耐光和耐气候性。无机颜料大部分具有良好的耐光性，仅少数品种在受到光照射后，因其晶型或化学组成发生了变化而变暗。塑料制品中有机颜料受光照射后，石排压片色母粒生产厂家，会引起颜料分子构型的变化等原因而影响饱和度下降，甚至会褪色变成灰色或白色。

测定耐光性的方法是观察光照射下颜料的颜色变化，再根据颜色变化所需时间不同而可分为8级。

耐候性是指颜料在大自然条件下的颜色稳定性。一般把样品放在室外，倾角45°，正面朝南（国内一般以广州天河晒场为标准计）定期进行对比测试观察其颜色的变化。

国内的耐候性标准为GB250-84染色牢度褪色杨卡（灰色卡）的5级表示法。此外，根据制品的使用情况，在考虑颜料的耐光、耐候性时，通常需要考虑大气中的水分，特别是环境中三大污染物-酸、碱、烟的影响。

值得注意的是耐光牢度还与厚度有关系。

压片色母粒生产厂家-东莞市顺鑫隆塑胶颜料由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司（www.shunxinglong.cn）位于东莞市寮步镇良边智顺工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺鑫隆在化工产品中享有良好的声誉。顺鑫隆取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。顺鑫隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.xinghonglong88.cn）还是从事电缆线色母粒，东莞电缆线色母粒，深圳电缆线色母粒的厂家，欢迎来电咨询。