

厂家直销斜床身数控车床 TCK500线轨数控车床 全国包邮

产品名称	厂家直销斜床身数控车床 TCK500线轨数控车床 全国包邮
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	135000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:TCK500 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

产品详情

tCK450系列多功能数控车床，是我公司引进日本技术生产的高速精密数控加工设备，主要配套件均采用国内外知名厂家产品，关键零部件均由进口精密五面体加工中心完成，以确保制造精度。

一．机床结构

1. tCK450系列多功能数控车床，床身采用箱形结构及强韧铸铁（HT-300），一体成型铸造技术铸造，采用高精度加工中心一次装夹加工完成。因此具有整体刚性强，机床精度保持性好，使用可靠性高等特点。

2. 床身采用高刚性45斜背式整体床身，排屑方便，附有分离水槽，彻底杜绝渗漏，易于保养。

二．刀架

tCK450系列多功能数控车床采用8工位液压刀架，刀座可在刀盘各个位置上互换。换刀速度快（相临换刀时间0.25秒）。刀架旋转重复定位精度0.003mm。

三．主轴

1. tCK500系列多功能数控车床采用高刚性主轴单元结构。
2. 主轴内部封闭式油脂润滑,可保证主轴高速平稳运转。
3. 主轴电机采用交流伺服电机,无级变速,功率7.5KW,扭矩输出大、范围宽,低转速即有高扭矩的输出,适合重切削。
4. 主轴箱无齿轮结构,大大降低了噪音及震动。
5. 采用中实（选装中空）液压卡盘及高速油缸,并配有脚踏开关,工件装夹方便,安全可靠。

四. X、Z轴传动

1. X、Z轴进给传动采用南京工艺（3级）滚珠丝杠,并施以预压预拉。
2. X、Z轴进给采用台湾（P级HG30）滚珠线轨或南京工艺（2级）滚柱线轨，承载能力强，移动速度快。
3. 配有丝杆线轨润滑系统,全程强制润滑,把摩擦降至Z低,并有不锈钢伸缩罩保护。
4. X、Z轴均采用伺服电机,X轴电机扭矩10N.m、Z轴电机扭矩10N.m。

五. 尾座

1. 机床采用标准液压尾座,尾座体移动通过销轴由拖板带动。
2. 尾座导轨经高频淬火处理,确保机床进给精度与刚性的Z佳组合，适合重切削。

六. 液压系统

机床液压系统采用进口元件控制变量泵系统,保证机床能源Z节省。

七．润滑系统

采用集中式润滑系统，滚珠丝杠与滚珠线轨全自动强制润滑，保证机床快速移动能力及高的定位精度。

tCK500系列多功能数控车床技术参数

部位 项目 tCK500

加工范围 床身上Z大旋径（mm） 500

床鞍上Z大旋径（mm） 350

Z大切削直径（mm） 350

Z大切削长度（mm） 500(有效加工长度)

行程与

进给 X轴行程 (mm) 220

Z轴行程 (mm) 530

X轴移动速度 (mm/min) 24000

Z轴移动速度 (mm/min) 24000

手轮 (mm) 0.001/0.01/0.1

X、Z进给速度 (mm/min) 0~5000

X、Z手动进给速度 (mm/min) 0~1260

位置精度 X轴重复定位精度 (mm) 0.005

X轴定位精度 (mm) 0.008

Z轴重复定位精度 (mm) 0.005

Z轴定位精度 (mm) 0.01

主轴 主轴转速 (rpm) 35-3500

主轴Z大扭矩 (N.m) 210

主轴鼻端 A2-6

主轴通孔孔径 (mm) 62

中空油压卡盘通孔直径 (mm) 50

卡盘 8 " (可选10 ")

刀塔 刀座数目 8工位

换刀时间 (s) 0.25

刀具安装尺寸 (mm) 25 × 25

镗刀座安装直径 (mm) 40

尾座 尾座行程 (mm) 400

尾座芯轴直径 (mm) 100

D尖锥度 MT-5#

尾座芯轴行程 (mm) 100

主电机 主电机功率 (kw) 7.5

主电机扭矩 (N.m) 48

X、Z轴

进给电机 X轴进给电机功率 (kw) 2.5

X轴进给电机扭矩 (N.m) 10

Z轴进给电机功率 (kw) 2.5

Z轴进给电机扭矩 (N.m) 10

冷却系统 冷却液容量 (L) 200

电机型式 (1HP) (kw) 0.18

尺寸 安装 (长*宽*高) (mm) 2800*1800*2070

重量 机械重量 (kg) 2800

主要配置清单

序号 名称 制造厂 选配

1 广数980tc3 广州数控 FANUC

2 伺服主电机及X/Z轴伺服电机 广州数控 FANUC

3 液压卡盘及油缸 科普特 台湾

4 主轴单元 HRB轴承 NSK

5 X/Z轴传动轴承 HRB轴承 NSK、台湾

6 滚珠丝杠 台湾上银 (银泰、南京工艺)

7 滚珠线轨 台湾上银 (银泰、南京工艺)

8 8工位伺服液压刀架 台鑫 (台湾)

9 主要电气元器件 德力西

10 联轴器 国产 日本

11 主轴编码器 国产

12 液压泵及电机 国产

13 润滑件 台湾 日本

技术文件清单

序号 名称 数量 备注

1 系统操作手册 1本

2 系统维护手册 1本

3 机床合格证(含机床精度检验单) 1本

4 机床电路和机械使用说明书 1本

5 机床安装说明 1本

6 售后说明书 1本