

# 遮板钢模板预制的步骤 遮板钢模板预制的流程

产品名称	遮板钢模板预制的步骤 遮板钢模板预制的流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

遮板钢模板预制的步骤其实非常简单，现在将详细的说明具体分为几步，并且每个步骤需要怎么去做才可以更好的操作模板。

一从仓库中取出符合规定的模板，即便是尺寸一致的模板也有着单独的编号，根据型号来进行取用，将钢模板在平地进行放置，检查有无明显的锈迹或者是污渍，将模具清理干净后就可以开始使用了，干净的模具更加有益于进行遮板预制件的制作。

二实地进行遮板钢模板的组装，钢模板可以使用螺栓以及卡扣完成组装，但是需要电动扳手配合加工，这样才能让模具组装的更加稳定，松动的模具或者是有着缝隙的模具，浇筑泥浆后容易出现泥浆泄露的情况。

三在遮板钢模板中进行刷油处理，刷油有着两种作用，能够让模具的内腔与浇筑的泥浆有效的阻隔，并且在脱模的时候会更加方便一些，泥浆粘连的情况也能够有效的进行处理。

四浇筑泥浆后采用工具进行震动排气，接下来便是通过蒸养房加快泥浆的凝固，同样能够保证灌浆口位置的泥浆不会出现干燥开裂的问题。