

中心收卷系统 织物恒张力收卷

产品名称	中心收卷系统 织物恒张力收卷
公司名称	江都市东盛印染机械厂
价格	.00/个
规格参数	用途:织物恒张力收卷
公司地址	中国 江苏 江都市 樊川镇樊富路42号
联系电话	00186 0514 86692150

产品详情

用途 织物恒张力收卷

收卷系统：

交流电机变频调速中心收卷。恒定张力，张力可调，有效克服缝头印，收卷摆臂有效克服低张力收卷起皱，自动抬升。

织物冷轧堆染色技术的中心收卷系统是冷染成功的关键硬件，中心收卷是一种主动收卷的方式，恒线速度是染色的前提，但是恒线速度是建立在卷径在渐加大的环境中进行的，卷径在变，线速度不变，那么电机则有一个持续降速过程，要电机降速度国内同行习惯上两种方法i，一种是张力架调节，一种是电机编码器反馈电流调节，以上的调节方式都有力距特征，恒张力就无从说起，也就更达不到低张力了，我们的控制方式是第三种控制方式，以达到恒张力，低张力中心收卷，是业内独一无二。经过较多厂家生产实践，获得市场充分的肯定，我们收卷的缝头印解决方案，是业内最好水平，经实践优于进口设备。

a. 恒线速度、恒张力收卷

冷轧堆染色工艺过程的较大时间是进行堆置渗透、上染、、固色反应。因此，合理、可靠地恒线速度、恒张力收卷极为重要，这对织物均匀带液，防止缝头痕是种保证，对防患边淡色差将更为有利。

b.收卷中心应用传动

染整工艺过程中，为了防止敏感织物的起皱或实施堆置反应，因此卷绕装置被普遍应用。

卷染传动分表面传动和中心传动，传统收卷采用表面传动，其籍驱动辊通过摩擦力驱动卷筒的表面而进行收卷。由于驱动辊的半径始终不变，因此线速度与电动机的转速成固定关系。。但是，由于摩擦李的大小与卷筒的重量有关，并非常量，而摩擦力的大小将影响打滑的程度。所以，当电动机转速恒定时，线速度也不可能完全不变，再者，张力不易控制。在冷轧堆收卷时，碱染液易挤压流失。再者摩擦对某些织物亦容易发生损伤或产生静电。所以，收卷应用中心收卷传动是我厂产品的核心。

c.中心传动渐减张力的实现

升降式松紧架的初始张力设定是采用增减砝码，确保收卷过程织物初始张力的恒定。

d.恒线速度

恒张力中心驱动收卷a字架，张力可按织物预设定，收卷直径1400mm，布面无附加摩擦，使布卷里外层带液均匀一致，布卷平整。a字架卷辊传动轴径“十字”接头与传动电动机减速机输出轴方便连接。