

# 冷轧染色机 各种织物染色

产品名称	冷轧染色机 各种织物染色
公司名称	江都市东盛印染机械厂
价格	.00/个
规格参数	用途:各种织物染色 外形尺寸:4M*6m 品牌:东盛
公司地址	中国 江苏 江都市 樊川镇樊富路42号
联系电话	00186 0514 86692150

## 产品详情

用途	各种织物染色	外形尺寸	4M*6m
品牌	东盛	型号	DS1
种类	印染通用装置		

冷轧堆染色工艺是近年来得到推广的一种低成本，高效率，少污染的染色工艺。尤其是在能源和污染问题日益突出的今天其优良的工艺特色和高品质更是受到业界的青睐。其主要工艺特点是：染色的渗透性，均匀性和重演性好；色差、染料消耗和能源消耗低；固色率、得色率和色牢度高。是优良的绿色生产工艺。同时，对灯芯绒染色（解决露底），小批量、多品种生产（解决卷染缸差）有着独特的优势。已为生产实践所充分验证。现在，选择冷轧堆染色工艺的用户越来越多。在一些厂家，单台冷轧机月产量已达百万米以上，冷堆染色工艺布不再神秘，正日益成为广泛采用的常规工艺。

我厂所生产的Imh826型冷轧堆染色联合机是经过数十台机器的生产经验，综合了国外同类机型的优点，同时又根据印染厂不同织物的生产实践而研发并不断完善的。主要优点是：

- 1.恒低张力中心收卷。收卷造成缝头印是冷染很头痛的问题。缝头印严重，消费就严重。尤其是对密，薄的织物，该问题更显得突出。我们的设备设置了专门的恒低张力控制系统，收卷张力可以趋近于“零”。缝头印的控制达到了目前行业最好的水平。经生产实践结果，甚至优于进口设备。
- 2.精确液位控制。冷染染液交换快，液位保持要求高。许多国内冷染设备没有液位自动控制。靠人工控制，容易产生质量问题。另外有采用两点式控制的，供液泵处于不断的起停工作中，严重影响寿命。我们的比例泵采用变频调速控制，根据织物的不同厚度，门幅和车速，由液位传感器自动控
- 3.高性价比比例供液泵。冷染希望车速度，染料交换快，染料交换快。染料和碱剂的比例准确，一致性好。我们的比例泵流量大（大于1500升、小时），精确高。绝大多数品种都能以最高车速生产。一些用户已生产数年，没有发生任何质量问题。目前一些厂家都是配的进口比例泵，价格昂贵。而且进口泵是隔膜泵，膜的寿命也只在一年左右。维修成本高，周期长。已有数家厂家进口泵膜坏了，改用我们的泵。

4.目前市场上，我厂生产的产品已成功的生产染色织物有高支高密、棉锦、锦棉、人丝棉、人棉、卡其、平绒、灯芯绒、帆布等。

5.完善的防皱系统。由于收卷张力小，织物容易起皱。我们设计有自动跟踪收卷大小变化的摆臂系统。保证织物收卷不起皱。对于生产宽幅、高密、轻薄织物其优越性得到充分体现。我们在操作和清洗的便利性方面还有许多细致的考虑。在结构和设计思想方面已经很完善。与新近进口的kusters冷染相比较，在功能上已无什么差异。

本厂将为初次应用冷轧堆染色工艺的用户提供必要的工艺和染料应用的技术支持。并为已有冷轧堆染色机目前工艺尚不稳定、成熟的厂家针对不同的织物提供完善的解决方案。