

# 喜盈门2-6056黄色割绒印花纯棉枕巾

产品名称	喜盈门2-6056黄色割绒印花纯棉枕巾
公司名称	郑州金鹰针棉织品有限公司
价格	13.00/条
规格参数	长宽规格:53*80 ( cm ) 原料:100%棉 ( 饰部分除外 ) 产地:青岛
公司地址	郑州市金水区市南阳路304号
联系电话	0371-63818480 15093299435

## 产品详情

长宽规格	53*80 ( cm )	原料	100%棉 ( 饰部分除外 )
产地	青岛	图案	黄花
品种	绒面	送礼用途	个人礼品
加印logo	不可以	材质	纯棉
种类	割绒		

### 产品属性详细信息描述

喜盈门2-6056黄色割绒枕巾

材质：100%棉（饰部分除外）

规格：28\*58cm（工艺尺寸，非精确测量，请允许稍有误差）

克重：58克/条（工艺克重，非精确测量，请允许稍有误差）

执行国家标准：fz/t62006-2004

安全技术要求：gb 18401-2003 b类

等级：一等品

产品用途：面巾/礼品/广告

包装：纸箱包装/双条包装/礼品盒包装/

注意：枕巾为两条装，标价为单条价格。不拆开出售！红黄双色，无要求随机发货！

## 注意事项

由于进来棉纱市场价格变动幅度较大，价格区间不能随时更改，所以本公司在诚信通发布的产品信息价格为“建议参考价”，有意向的客户请与本公司联系，详谈订单内容和合作事宜！！

由于显示器相机摄影技术环境光线等原因，图片中总存在一定的色差，请勿作为评价之标准。

小常识：纯棉制品在第一次清洗时，都可能出现稍微的掉色，属于正常现象！第一次使用，请单独清洗。纯棉制品仓库放置时可能有少许压痕，也属于正常现象，洗过就没事了！

## 产品精美图案及细节图

## 企业介绍

郑州金鹰针棉织品有限公司是河南省专业毛巾批发销售机构，成立于1988年，长期与国内大型毛巾生产厂商合作，代理销售青岛喜盈门集团“喜盈门”牌、马鞍山海狮织造“海狮”牌、上海恒泰纺织“玉兔”牌、江苏天发家纺“天发”牌、山东阳谷荣华纺织“齐鲁荣华”牌、青岛美好巾被“美好”牌、湖州梦真家居服饰“梦真”牌等中国驰名品牌的方巾、童巾、毛巾、枕巾、浴巾、沙滩巾、运动巾、毛巾被、床上用品等产品。另经营上海“新太阳”床品、“春恋家纺”、“悠兰家纺”、“品尚”珊瑚绒系列、“悦梦”家纺、“昆庆”毛毯、“利晨”毛巾、“飞妙”毛巾、“杰米卡通”高级儿童床品系列。本公司资金雄厚，销售网络覆盖河南全境，遍及全国131个地市，公司欢迎毛巾生产厂商加盟，诚征各地分销商，欢迎新老客户光临！

公司地址：郑州市南阳路304号（郑州市食品公司南阳路分公司院内）

公司电话：0371—63918926 0371—63302300 传真：0371—63818480

## 喜盈门枕巾系列系列展示

## 产品售后注意事项

收货后注意查看包装是否损坏，如有有损，切勿提货！！待检查无误后方可收货！！如果收到的实际货物情况与应收货物情况不符！后及时与本公司联系。

货物有质量问题，请拍照详细问题，后于本公司联系！！

调换货物提前通知！

售后服务电话：0371—63918926 63302300

投诉热线：0371—63302200

## 毛巾的正确使用和养护方法

### 一、毛巾工艺

本公司染色针织品均采用活性染料印染，请放心使用！

关于fz/t62006-2004标准：

该标准规定了毛巾类产品的技术要求、分等规定、抽样方法、试验方法和标准包装，适用于以纺织纤维为原料的各类机织毛巾产品。

该标准主要作出如下修改：取消了纬纱密度要求；断裂强力乞讨为最低要求；吸水性不分工艺，吸水性试验由毛细管法改为沉降法；增加了毛巾、浴巾脱毛率、纤维含量偏差指标和判定抽样表；色牢度指标有所提高，增加了深浅色之分。

该标准由中国纺织工业协会提出，由纺织工业家用纺织品标准化技术归口单位归口。起草单位：江苏省纤维检验所（江苏省纺织产品监督检验测试中心）、青岛喜盈门集团、孚日家纺股份有限公司、山东亚光纺织集团有限公司、江苏康乃馨织造有限公司、浙江洁丽雅毛巾有限公司和马鞍山海狮巾被（集团）有限公司。

平常我们挑选毛巾是这是看上去好看就卖了，今天咱们一起研究研究一下它吧！

毛巾一般为全棉纱，通过专门的毛巾织机直接织造而成。有平布边（直边）、缎边（常见于缎档产品）、须边（仅美洲市场茶巾用）、毛边（仅割绒印花产品）、花边（编织花边缝制而成）。主要工艺有平织、提花、螺旋、割绒、印花、绣花等。毛巾的重量与经纬密度、毛高、纱支有关，影响重量的生产工艺主要有两个——织造和割绒。纱支支数越高，重量越轻，手感及质感越好，价格也相对越贵。

#### 1、无捻纱：

无捻纺纱由可溶性的pva长丝或桑蚕丝包缠在无捻棉束表面而构成包缠纱，在织制毛巾时具有较好的耐磨性和承受一定的张力，然后在织制成成品后将pva或桑蚕丝溶解于水中，使毛圈呈无捻蓬松状态处在织物中。用这种无捻纱织制的毛巾、婴儿装、针织品非常柔软，穿着更加舒适，为产品多样化和高品质化提供了新的途径。

#### 2、割绒：

毛巾从织机下来是两面都是毛圈的，割绒一般是将一面的毛圈割去一半（也有双面割绒的，市面很罕见），通过割绒把毛圈割断修绒同时把面料表面绒毛剪短，其绒毛比毛圈布短，有点类似天鹅绒表面的绒毛，这样手感更好，也便于印花。许多消费者喜爱割绒毛巾精致的光泽。一般使用毛圈的一面接触皮肤，更容易吸湿。

#### 3、提花、提锻：

提花，通俗的讲，提花面料就是花型通过织机直接织出来，它通过不同的组织表现形式，将花型的不同部位进行展现。提花面料的花型立体感比较强，花型层次比较丰富。提花面料一般都属于高支高密的面料，手感柔软，光泽度好。提锻，就是在毛巾上可以看见有的是毛圈，有点是布档，这些布档比毛圈要低；经过工艺工程师的制定工艺，这些凹凸呈现出各种花型。

#### 4、丝光毛巾

丝光处理是对棉织物的一种传统加工工艺。丝光棉毛巾：比纯棉粗，但比纯棉耐用，易干，不长斑。

## 二、正确选择毛巾

毛巾的品种很多，款式林林总总，品质的差距也很大，那么在选用毛巾时应注意什么呢？

（1）标识。合格的毛巾产品应佩有规范的标识，明确标明生产厂家、产地、电话、商标、执行标准、洗

涤方式等。

(2) 手感。优质毛巾手感一般比较柔和，蓬松而富有弹性。

(3) 外观。好的毛巾色彩比较鲜艳，图案印制清晰，毛圈均匀，缝边齐整。

(4) 气味。合格的毛巾产品应无异味。另外，家庭在使用毛巾时也可以做一些品质的鉴别，如滴在新毛巾上的水滴能迅速被吸收，则说明毛巾的吸水性好。

### 三、毛巾变硬的处理

我们平时用的水里，有一些能被水溶解的矿物质，象钙、镁等。我们使用的肥皂中，有一种叫脂肪酸钠的物质。脂肪酸钠遇到水里的钙、镁，能变成一种不能被水溶解的沉淀物，这些沉淀物留在毛巾的纤维里，毛巾就会变硬。

当变硬的毛巾放进碱水里煮一煮，就能去掉这些沉淀物，毛巾就重新变软了。一般1.5千克水加30克纯碱，10分钟后拿出洗涤，就可使其变软。

还可以用醋，这个方便些。方法如下：1、首先准备一瓶醋精，调成比例为1：4（醋精为1，水为4），没有醋精的，用白醋代替，把醋的比例加大一点就行。p.s：可以用一矿泉水瓶来量醋精与水之间的比例，也就是先在瓶子里倒入1/4的醋精倒入脸盆中，再装一瓶水即可。2、把要变软的毛巾放入盆中浸泡5分钟，用手轻轻地搓揉几下，再用清水冲洗即可。你会发现晒干后的毛巾变得柔软，如同新的一样。

使毛巾变柔和：

1、将淘米水（第一、二遍）倒入锅中，把毛巾放进去煮，烧开后再多煮一会就行了。经过这样做的毛巾会变白，变柔软，变得比原来厚，会有淡淡米香。

2、把毛巾放在洗涤液热水中，煮或烫5分钟后，再趁热洗干净就可以了。

3、毛巾常洗且每隔一段时间用肥皂、洗衣粉或碱液煮沸数分钟，可防发硬。煮沸时毛巾应全部浸水中，以免与空气接触发生氧化而降低柔软度。

4、在洗毛巾时，将毛巾放入搭有浓肥皂液，醋水或碱水中煮沸片刻，煮的时候应该使皂液淹没毛巾。然后再用清水，温水依次漂洗数次，带着水晾干于通风处。晾干后，毛巾就会恢复柔软。需要提醒的是毛巾不可长久地在太阳下曝晒，一般晾在通风处自然晾干比较好。

5、毛巾科学消毒法：将毛巾先用开水煮沸10分钟左右，再用肥皂洗涤，然后用清水充分洗净，最后将毛巾折叠好放入微波炉中，加热5分钟。

### 四、毛巾的使用

家纺专家建议：个人用毛巾用30天左右就应该更换，最多不应超过40天。否则，就要高温蒸煮把毛巾消毒、软化。

活性染料也叫反应性染料。分子中含有化学性活泼的基团，能在水溶液中与棉、毛等纤维反应形成共键的染料。具有较高的耐洗坚牢度。

活性染料由于其用母体染料、连结基和活性基组成，使其在使用时能与纤维形成牢固的共价键结合，而具备一系列其它纤维素纤维染料无法比拟的特点，确立了其作为纤维素纤维用染料的发展和重点的地位，突出地表现在下列四个方面：

- (1) 活性染料是取代禁用染料和其它类型纤维素用染料如硫化染料、冰染染料和还原染料等的最佳选择之一。
- (2) 活性染料能用经济的染色工艺和简单的染色操作获得高水平的各项坚牢性能特别是湿牢度。
- (3) 活性染料的色谱广、色泽鲜艳、性能优异、适用性强，其色相和性能基本上与市场对纤维和衣料的要求相适应。
- (4) 活性染料适用于新型纤维素纤维产品如lyocell纤维等印染的需要。