

山特医疗设备电源 (SANTAK) C6K/4800W/后备UPS电源

产品名称	山特医疗设备电源 (SANTAK) C6K/4800W/后备UPS电源
公司名称	北京恒泰鑫隆科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:山特UPS电源 型号:齐全 适用/属性:机房
公司地址	北京市海淀区上地十街辉煌大厦
联系电话	400-0887107 13552566772

产品详情

山特SANTAK产品介绍 · 在线式双变换结构设计，数字化控制技术、超高的输入、输出功率因数。 · 输出功率因数高达0.9，为客户提供更高的使用容量。山特设备电源 (SANTAK) C6K/4800W/后备1小时免维护电池 (多图) -现货报价 高速智能DSP控制，实现完系统性能与保护。 · 输入过压、短路、过温等多重完善的保护功能。 · LCD/LED显示，显示丰富的机器信息。 · 可靠、滤波、稳定的正弦波输出。

山特设备电源 (SANTAK) C6K/4800W/后备1小时免维护电池 (多图) -现货报价 GBL型立式浓硫酸离心泵注意事项：硫酸浓度：8%~98%，专用铸铁使用温度：25 ~ 5 。硫酸浓度：8%~98%专用碳钢使用温度：25 ~ 6 GBL型立式浓硫酸离心泵的用途：GBL型立式浓硫酸离心泵泛适用于化工、制药、石油、冶金、冶炼、电力、电镀、染料、农药、造纸、食品、纺织等行业。GBL型立式浓硫酸离心泵的安装使用：1.GBL型立式浓硫酸离心泵在安装前应仔细检查泵体流道内有无硬质物，以免运行时损坏叶轮和泵体2.GBL型立式浓硫酸离心泵的进、小口1管路上要安装调节阀，以控制泵在额定工况内运行3.打开进口阀门，使液体充满整个泵腔。接通电源，当泵达到正常转速后，再逐渐打开吐出管道上的阀门，并调节到所需的工况。检查电机、轴承处温升7 发现异常及时处理。严禁机械密封在干磨情况下工作。GBL型立式浓硫酸离心泵型号意义：GBL型立式浓硫酸离心泵GBL65-16GBL代表：立式硫酸离心泵65代表：吸入、排出口直径mm16代表：叶轮名义直径mmGBL型立式浓硫酸离心泵设计特点：GBL型立式浓硫酸离心泵为立式结构，进出口口径相同，且位于同一中心线上，可象阀门一样安装于管路之中，外形紧凑美观，占地面积小，建筑投入低，如加上防护罩可置于户外使用。

产品质保期

我公司所提供山特品牌产品，保证均为厂家全新、原装的产

品，并随机附产品使用说明书、序列号、产品检验合格报告及其他相关的资料。

UPS 电源质保期三年，质保期内出现质量问题免费维修或更换。超出质保

期的维修只收取材料成本费和其他如交通等相关实际费用，终身保修，全国联保。

注意事项：1) UPS的使用环境应注意通风良好，利于散热，并保持环境的清洁。2) 切勿带感性负载，如点钞机、日光灯、空调等，以免造成损坏。3) UPS的输出负载控制在60%左右为，可靠性。4) UPS带载过轻（如1000VA的UPS带100VA负载）有可能造成电池的深度放电，会降低电池的使用寿命，应尽量避免。5) 适当的放电，有助于电池的，如长期不停市电，每隔三个月应人为断掉市电用UPS带负载放电一次，这样可以延长电池的使用寿命。6) 对于多数小型UPS，上班再开UPS，开机时要避免带载启动，下班时应关闭UPS；对于网络机房的UPS，由于多数网络是24小时工作的，所以UPS也必须全天候运行。

7) UPS放电后应及时充电，避免电池因过度自放电而损坏。山特设备电源（SANTAK）C6K/4800W/后备1小时免维护电池（多图）-现货报价ISWR卧式热水泵广泛适用于：冶金、化工、纺织、造纸、以及宾馆饭店等锅炉热水增压循环输送及城市采暖系统，ISWR型使用温度T12。ISWH卧式化工离心泵，供输送不含固体颗粒，具有腐蚀性，粘度类似于水的液体，适用于石油、化工、冶金、电力、造纸、食品制药和合成纤维等部门，使用温度为-2~C~+12。ISWB卧式管道油泵，供输送汽油、煤油、柴油等用油类产品或易燃、易爆液体，被输送介质温度为-2~C~+12。关于售后

在商品不影响第二次销售的前提下，或出现国家三包法所规定的非人为质量问题，消费者可在7天内申请退换货，15天内可申请换货。保修请按各品牌以及产品型号的具体保修条例实行。

型号						
冷启动功能	是，默认设置输出频率为50HZ					
输入电压范围	50%~125% (220V/230V/240V)			50%~125% (380V/400V/415V)		
	载@80%~125%			载@80%~125%		
	90%载@70%~80%			90%载@70%~80%		
	80%载@60%~70%			80%载@60%~70%		
	65%载@50%~60%			65%载@50%~60%		
相制	单进单出			三进单出		
输入功率因数	0.99	0.95				
输入频率范围	40Hz-70Hz					
频率自适应	可设					
输出功率因数	0.9					
额定电压	220V/230V/240V			220V/230V/240V(380V/400V/415V)		
电压调整率	±1%			±1%		
电压失真度	1%THD，线性满载			1%THD，线性满载		
	5%THD，线性满载			5%THD，线性满载		
电池节数	16节					
主路切电池	0	0				
逆变切旁路	0.1ms					
主路效率	93.0%			93.5%		
ECO模式	98.0%			98.0%		
噪音	<48dB@<70%载		<48dB@<70%载		<48dB@<70%载	
过载能力	110%：1小时后切到旁路			110%：1小时后切到旁路		

(主路模式)	130%：1分钟后切到旁路	130%：1分钟后切到旁路
	150%：半分钟后切到旁路，切到旁路后等待1分钟后关闭旁路	150%：半分钟后切到旁路，切到旁路后等待1分钟后关闭旁路
峰值比	3:01	3:01
显示	LED+LCD	LED+LCD
RS232	支持后台监控软件	支持后台监控软件

除了选配正规品牌蓄电池以外，应从以下几个方面入手正确地使用与维护蓄电池：

(1) UPS电源在正常使用情况下，主机的维护工作很少，主要是防尘和定期除尘。特别是气候干燥的地区，空气中的灰粒较多，机内的风机会将灰尘带入机内沉积、当遇空气潮湿时会引起主机控制紊乱造成主机工作失常，并发生不准确告警，大量灰尘也会造成器件散热不好。一般每季度应清洁一次。其次就是在除尘时，检查各连接件和插接件有无松动和接触不牢的情况。(1) 虽说储能电池组目前都采用了免维护电池，但这只是免除了以往的测比、配比、定时添加蒸馏水的工作。但外因工作状态对电池的影响并没有改变，不正常工作状态对电池造成的影响没有变，这部分的维护检修工作仍是非常重要的，UPS电源系统的大量维修检修工作主要在电池部分。a. 储能电池的工作全部是在浮充状态，在这种情况下至少应每年进行一次放电。放电前应先对电池组进行均衡充电，以达全组电池的均衡。要清楚放电前电池组已存在的落后电池。放电过程中如有一只达到放电终止电压时，应停止放电，继续放电先消除落后电池后再放。b. 核对性放电，不是首先追求放出容量的百分之多少，而是要关注发现和消除落后电池，经对落后电池处理后再作核对性放电实验。这样可防止事故，以免放电中落后电池恶化为反极电池。c. 平时每组电池至少应有8只电池作标示电池，作为了解全电池组工作情况的参考，对标示电池应定期测量并做好记录。d. 日常维护中需经常检查的项目有：清洁并检测电池两端电压、温度；连接处有无松动，腐蚀现象、检测连接条压降；电池外观是否完好，有无壳变形和渗漏；极柱、安全阀周围是否有酸雾逸出；主机设备是否正常。e. 免维护电池要维护，不是什么无稽之谈，应从广义的维护立场出发，做到运行、日常管理的周到、细致和规范性，保证设备（包括主机设备）保持良好的运行状况，从而延长使用年限；保证直流母线经常保持合格的电压和电池的放电容量；保证电池运行和人员的安全可靠。这就是电池维护的目的，也是电池运行规程中包括的内容和进行规则。山特设备电源（SANTAK）C6K/4800W/后备1小时免维护电池（多图）-现货报价WNY1也是目前国内寿命长的微型调速水泵。根据生产需要灵活地降低转速还可以提高泵的寿命。使用证明可调速水泵性能出众，完全符合设计要求。管路的开关选用了国产优质的电动阀门，寿命长，动作可靠。改造完成后，能够根据生产需要自动准确地添加助剂，大大提高了添加系统的智能化程度。经过长期运行，单片机、计量和输送设备运行稳定，控制品质良好，控制效果明显改善，选用的设备具有较高的性价比，达到了设计目的。(2) (3) 当UPS电池系统出现故障时，应先查明原因，分清是负载还是UPS电源系统；是主机还是电池组。虽说UPS主机有故障自检功能，但它对面而不对点，对更换配件很方便，但要维修故障点，仍需做大量的分析、检测工作。另外如自检部分发生故障，显示的故障内容则可能有误。(3) (4) 对主机出现击穿，断或烧毁器件的故障，一定要查明原因并排除故障后才能重新启动，否则会接连发生相同的故障。(4) (5) 当电池组中发现电压反极、压降大、压差大和酸雾泄漏现象的电池时，应及时采用相应的方法恢复和修复，对不能恢复和修复的要更换，但不能把不同容量、不同性能、不同厂家的电池联在一起，否则可能会对整组电池带来不利影响。对寿命已过期的电池组要及时更换，以免影响到主机。山特设备电源（SANTAK）C6K/4800W/后备1小时免维护电池（多图）-现货报价

GMP是英文Good Manufacturing Practice的缩写，中文的意思是良好作业规范，或是优良制造标准，是一种特别注重在生产过程中实施对产品质量与卫生安全的自主性管理制度。它是一套适用于制药、食品等行业的强制性标准，要求企业从原料、人员、设施设备、生产过程、包装运输、质量控制等方面按国家有关法规达到卫生质量要求，形成一套可操作的作业规范帮助企业改善企业卫生环境，及时发现生产过程中存在的问题，加以改善。