

# 氢气卸车高压软管氢气长管车软管

产品名称	氢气卸车高压软管氢气长管车软管
公司名称	江苏中特气体设备有限公司
价格	480.00/根
规格参数	品牌:中特 进出螺纹:CGA1350 工作压力:20/25/30MPA
公司地址	江苏省丹阳市珥陵镇工业园区
联系电话	15952822199 15952822199

## 产品详情

江苏中特气体设备有限公司位于江苏省丹阳延陵镇

江苏中特气体设备有限公司是一家专业从事高压、低温、真空专用管件的生产厂家，我公司所生产的氢气鱼雷车专用充装管、氢气鱼雷车专用卸车软管、氢气长管车充装高压管、氢气鱼雷车卸车柱专用软管已经在国内各个化工厂、氢气生产厂家、运输公司投入使用。

氢气鱼雷车充装的接口为：CGA1350FH，另外一端接卸车柱的螺纹每家客户需求都不同，我们会根据客户的需求非标定做，满足用户需求。

氢气充装软管、氢气卸车软管的材质有SS316L和进口的软质材料合成，两端有防甩绳和安全保护弹簧，可以承受30MPa的高压使用，我公司生产的氢气高压软管自身有携带二维码标识，到一个检定周期会有短信提醒用户进行返厂测试，所有费用全部免费，鉴于氢气的危险特性，我们可以真正做到让用户安全、安定、安心的使用。有需要的客户欢迎来电详询更多关于氢气高压充装软管、鱼雷车氢气卸车软管、氢气高压充装软管的详细参数。

高压低温真空专用管件、氢气鱼雷车专用充装管、氢气鱼雷车专用卸车软管、氢气长管车充装高压管、氢气鱼雷车卸车柱专用软管、空分设备及配件气瓶检验、低温压力容器维修及补抽真空服务

金属软管选型五要素：（1）尺寸软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及金属软管的尺寸，软管长度。（2）压力 根据软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表，决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。（3）介质

软管中所输送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能，决定软管各零件的材质。（4）温度 软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。（5）状态 按软管使用时的状态，参照金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的长度。软管各种运动状态的长度计算及软管的小弯曲次数和小弯曲半径等因素，参数正确选取软管长度，并正确安装。

软管接头类别：金属软管的NPT、PT、G、公制螺纹的含义和区别金属软管的螺纹接头包含很多类型，很多人对此并不十分明白，现就对这些螺纹符合作一些解释与说明：NPT，PT，G都是管螺纹。NPT是National (American) Pipe Thread的缩写，NPT是美制锥管螺纹，用于密封。属于美国标准的60度锥管螺纹，用于北美地区。标准可查阅GB/T12716-1991PT是Pipe Thread的缩写，是55度密封圆锥管螺纹，属惠氏螺纹家族，多用于欧洲及英联邦。常用于水及煤气管行业，锥度规定为1:16。标准可查阅GB/T7306-2000G是55度非密封管螺纹，属惠氏螺纹家族。标记为G代表圆柱螺纹。标准可查阅GB/T7307-2001G就是管螺纹的统称(Guan)，55，60度的划分属于功能性的，俗称管圆。即螺纹由一圆柱面加工而成。公制螺纹用螺距来表示，美英制螺纹用每英寸内的螺纹牙数来表示，这是它们的区别。公制螺纹是60度等边牙型，英制螺纹是等腰55度牙型，美制螺纹60度。公制螺纹用公制单位，美英制螺纹用英制单位。管螺纹主要用来进行管道的连接，其内外螺纹的配合紧密，有直管与锥管两种。公称直径是指所连接的管道直径，显然螺纹直径比公称直径大。

?

金属软管按结构形式不同分为：1、通用螺纹连接式。2、通用法兰连接式。3、两端接管连接式。4、快速接头连接式。5、几种典型行业的结构形式。

注意：在选用所需金属管总成时，一般应首先弄清以下四大要素：1、尺寸：即软管的通径和长度，确定长度时注意软管弯曲半径，一般静态弯曲半径 $R_j=(5-8)DN$ ，动态弯曲半径 $R_d=10DN$ 。2、压力：选用承压能力合适的软管，并把工作压力注明。注意：温度对软管承压能力的影响。3、介质：据介质的腐蚀性选择管体及接头材质。4、安装：据安装条件选择方便的软管接头，并注意：配置时使软管运动方向合理，不扭曲。