

# 苏州薄涂型钢结构涂料耐火实验第三方

产品名称	苏州薄涂型钢结构涂料耐火实验第三方
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 防火涂料厚度——测量方法

钢结构防火涂料涂刷厚度的测量仪器是：测厚仪，在测试时，一般是将测厚仪探头垂直压置在被涂钢构件表面，记录测厚仪读数，检查数量按构件数的30%进行抽取，一般不得少于3件。我们就一起来了解一下怎样选择测厚仪的测点位置。

- 1、钢结构柱、梁，在构件长度方向内每隔1m取一截面，测试构件各表面的涂层厚度，计算所有测点的平均值作为该根构件的涂刷厚度。
- 2、桁架结构、梁，在上、下弦和腹杆的长度方向内每隔1m取一个截面，测定杆件各表面的涂层厚度，计算所有测点的平均值作为该根构件的涂层厚度。
- 3、顶板和钢楼梯，在每平方范围内选取5个点进行测定，计算所有测点的平均值作为该构件的涂层厚度。

另外，根据选用的防火涂料种类，查看其是属于厚、薄、超薄等那种防火涂料，然后根据其厚度+品种确定防火涂料的耐火极限是否符合建筑防火要求。根据测定的防火涂料厚度和选用的防火涂料品种需要涂刷的厚度来对比，查看其厚度是否符合要求。严格验收标准

消防部门在建设单位申请验收要求前，首先应要求其提供中介检测机构的检测报告及施工记录，包括隐蔽工程记录等，同时消防部门在现场验收过程中要做到以下几点。薄涂型钢结构防火涂料要符合以下要求：一是涂层与钢基材之间以及涂层之间要粘结牢固、无脱层、空鼓等情况；二是涂层厚度要符合有关耐火极限的设计要求；三是涂层外观要平整光滑，轮廓清晰，颜色均匀，无明显凹陷、粉化、松散和浮浆，乳突已剔除，如有个别裂缝，其宽度不应大于0.5mm。

### 一、气泡的原因

- 1、溶剂挥发和涂料干燥不匹配。

- 2、涂料中混有空气（特别是吸油管损坏，吸入大量空气）。
- 4、涂料中混入水分或基材表面受盐、油和潮气侵袭。

## 二、气泡的避免

- 1、涂装前，钢板表面的可溶性盐类必须清除
- 2、涂层必须具有足够的厚度，才能起到屏蔽的作用。
- 3、正确选择“阴极保护”的方式和匹配相应的保护电流。
- 4、避免盐、油、水污染涂料或基材表面。
- 5、避免涂料中夹杂空气施工（辊涂施工）。

## 三、预防措施

- 1、确保使用正确的稀释剂。
- 2、确保被喷涂工件表面干净，无水无油污等污染。
- 3、经常检查喷涂设备、压缩空气管路等，确保可以正常使用。
- 4、确保涂层在正常的环境下干燥/固化，避免在干燥过程中有水或水气的侵袭。
- 5、尽量保持在环境温度5度-45度区间内施工，涂料保持3度T以下且风速要小于2米/秒。
- 6、手工操作时，确保所使用的工具（辊筒、刷子、油漆桶）保持清洁干净，干燥，通常短毛的辊筒辊涂效果优于长毛的辊筒。
- 7、被辊涂工件表面应保证其表面用砂纸打磨平整，确保表面的清洁度。
- 8、对于表面小面积不平整的区域，如钢板表面点蚀麻坑，建议采用刷涂增加油漆对底材的渗透性。
- 9、如施工过程中出现局部气泡现象，应及时使用漆刷修整被涂装表面，以达到美观效果。