

# 金华钢丝绳破断力检测 拉力较大值检测

产品名称	金华钢丝绳破断力检测 拉力较大值检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

钢丝绳是由多层钢丝捻成股，再以绳芯为中心，由一定数量股捻绕成螺旋状的挠性绳索

钢丝绳的分类：

按照股中相邻层钢丝的接触状态，钢丝绳可分为：点接触钢丝绳、线接触钢丝绳、面接触钢丝绳三种基本结构形式。

按照构成股断面的形式，钢丝绳可分为圆股钢丝绳和异形股钢丝绳（其中异形股钢丝绳主要包括三瓣钢丝绳、椭圆股钢丝绳和扇形股钢丝绳）。

按照钢丝（钢丝绳）表面状态，钢丝绳可分为光面钢丝绳、镀锌（锌铝合金）钢丝绳和涂（包）塑钢丝绳。

钢丝绳破断力检测方法

1) 浇铸法:将试样散头用熔融金属浇铸,冷却到常温后,夹持在试验机钳口座内进行拉伸试验的方法,加工后的钢丝绳试样见图1。本方法一般适用于绳径大于6mm或丝径大于015mm的钢丝绳z89g88l5ysqw

2) 套压法:将试样头用套管压紧,再夹持在试验机钳口内进行拉伸试验的方法。本方法适用于金属芯类钢丝绳的破断拉伸,对于纤维芯钢丝绳,若用套压法,建议在套压处先去掉纤维芯,并以同股径的钢芯充实此段,再套压。

3) 缠绕法:将试样直接缠绕在卷轮上进行拉伸试验的方法。本方法一般适用于绳径小于30mm的钢丝绳,对于直径大于30mm的钢丝绳,建议采用浇铸法。

4) 直接夹持法:将试样直接夹持在试验机钳上

1) 为了准确测试钢丝绳的整绳破断力,必须根据钢丝绳直径选择合适的夹持方法以及拉力试验机。

2)直径不超过20mm的钢丝绳比较适合用常规的立式拉力机进行测试。缠绕法适用直径不超过10mm的钢丝绳;改进后树脂浇铸法则较适用于直径10~20mm的钢丝绳(如试验机行程允许适用范围可相应扩大)。

## 钢丝绳破断拉伸检测标准

GB/T 8358-2006 钢丝绳破断拉伸试验方法

ISO 3108-1974 一般用途钢丝绳 实际断裂载荷的测定

ASTM A931-2008(2013) 金属丝绳和绞线拉伸试验的标准试验方法

BS EN 12385-10-2003+A1-2008 钢丝绳.安全性.通用结构设施用螺旋绳