

CJK0640滚柱线轨数控仪表车床光机

产品名称	CJK0640滚柱线轨数控仪表车床光机
公司名称	罗邦林（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品牌:金东 型号:CJK0640滚柱线轨 主电机功率:3（kw）
公司地址	中国 浙江 温岭市 中国浙江
联系电话	86 0576 82878407-82881307 13606663107

产品详情

品牌	金东	型号	CJK0640滚柱线轨
主电机功率	3（kw）	加工尺寸范围	340x210（mm）
主轴转速范围	300~5000（rpm）	刀具数量	4
工作形式	车	控制方式	闭环控制
控制系统	华兴，广数，嘉正，华中，KND	布局形式	卧式
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

cjk0640滚柱线轨数控仪表车床相对于别的普通数控仪表车床最大的区别就是其采用交叉滚柱导轨。

nv系列交叉滚珠导轨副是由交叉v型滚柱导轨,铜制保持架,圆柱滚子等组成.相互交叉排列的圆柱滚子在经过精密磨削的v型滚道上做往复运动,可承受各个方向的载荷,实现高精度,平稳的直线运动。特点：

1.滚动摩擦力阻力低,平稳性能好,2.起动摩擦力小,随动性能好.3.接触面积大,弹性变形量小,有效运动体多。（这是相对于普通硬导轨最大的优势,交叉滚柱导轨既能保持导轨的刚性,又能很好的减少导轨因为摩擦带来的磨损,因此机床工作精度和寿命比普通硬导轨机床大幅提高。）4.结构设计灵活,安装使用方便.

5.能长期稳定工作,保持机床工作精度和满足使用寿命要求。

经过精密磨削后的交叉滚珠导轨：

机床实体图：

光机图：精车图：

最基本组成结构：在我们的数控仪表车床中，我们全都提供全新的高速滚珠轴承，保证我们的机床转速在300 ~ 5000转/分保持稳定。

床身有铸造翻砂床身和钢板床身可供用户选择。

参数表：

20年的金东,20年的品质。金东期待您的光临！

文献注释：直线滚柱导轨直线滚柱导轨系统是平面导轨与直线滚柱导轨的组合，用滚柱安装在平行导轨上，用滚柱代钢球承载机床的运动部件。优点是接触面积大、承载负荷大、灵敏度高。从床身尾部看，支架与滚柱置于平面导轨的顶面和侧面，为了获得高精度，在机床工作部件和支架内面之间，设置一块楔板，使预加负载作用于支架的侧面。楔板的工作原理与斜铁相似，工作部件的重量作用于支架的顶面。由于作用在导轨系统上的预加负荷是可调的，为此楔板的损失得到补偿，这一特点被广泛用于小中型或大型机床上，因为它对cnc指令反应灵敏，承受负荷大，直线滚柱导轨系统比传统的平面导机能经受高速运转，改善机床的性能。-----《各类机床导轨的比较及其分析》