

# 德国巴斯夫PA66 A3EG6机床附件/连接器

产品名称	德国巴斯夫PA66 A3EG6机床附件/连接器
公司名称	东莞市三诚（广裕）塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:A3EG6
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

供应PA66 日本旭化成 1300S 注塑级，接插件、扎带绑带专用料，高韧性。

供应PA66 日本旭化成 1300G 注塑级,30%加纤增强。

供应PA66 日本旭化成 13G30 注塑级,30%加纤增强。

供应PA66 日本旭化成 13G50 注塑级,50%加纤增强。

供应PA66 日本旭化成1402G 高强度和刚性，玻纤增强33%

供应PA66 日本旭化成1402S 注塑级，好的热稳定性。

供应PA66 日本旭化成93G33高强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

供应PA66 日本旭化成90G33 高强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

供应PA66 日本旭化成90G50 高强度和刚性，玻璃纤维含量为50%，

供应PA66 日本旭化成90G55 高强度和刚性，玻璃纤维含量为55%，

供应PA66 日本旭化成14G25 加纤25%增强，注塑级抗疲劳性

供应PA66 日本旭化成14G33加纤33%增强，注塑级，高强度

供应PA66 日本旭化成54G33加纤33%增强，注塑级，耐抗冲击性

供应PA66 日本旭化成53G33加纤33%增强，注塑级，高强度高刚性

供应PA66 日本旭化成FR370 阻燃V0,注塑级，好的防火原料

供应PA66 杜邦 103HSL 注塑级，耐热

供应PA66 杜邦 103FHS 注塑级，耐热

供应PA66 杜邦 70G13L 玻纤增强，13%GF

供应PA66 杜邦 70G30L 玻纤增强，30%GF

供应PA66 杜邦 70G33L 玻纤增强，33%GF

供应PA66 杜邦 70G43L 玻纤增强，43%GF

供应PA66 杜邦 71G33L 玻纤增强，33%GF

供应PA66 杜邦 74G33J 玻纤增强，33%GF

供应PA66 杜邦 74G33W 玻纤增强，33%GF

供应PA66 杜邦 79G13L 玻纤增强，13%GF

供应PA66 杜邦 80G33W 玻纤增强，33%GF

在我司订购原料可免费提供SGS，COA，MSDS报告。订购说明：自接到贵司订购单24小时内发货，广东省内支持代收货款，省外3天可到货。货物送达后，请\*\*时间检查外包装，如发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与向阳塑胶销售部取得联系。对材料有什么不明白的地方请致电我公司销售部，我们将会提供材料的物理性能表及相关的参考加工数据。