

小型工厂铣床机械厂 小型数控教学铣床

产品名称	小型工厂铣床机械厂 小型数控教学铣床
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:先导 型号:C33 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区(容桂) 科苑一路3号1号楼4层之八(注册地址)
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

型号: C33小型数控铣床

配置2.2KW主轴电机(可刚性攻丝),X、Y、Z轴采用研磨滚珠丝杆,采用台湾上银线轨,配置广数980MDc数控系统,采用BT30主轴,带打刀缸

详细介绍

本机特点:1、本机显著特点是高速度、高功率及高刚性,主轴配功率达到2.2kw伺服电机,可刚性攻丝。2、800mm×260mm工作台,极大满足客户的加工尺寸要求。3、X、Y、Z、主轴均配伺服电机,配置高。3、6000转每分度的高精度主轴,实现主轴无级调速。4、台湾上银(Hiwin)H级线轨、Y、Z不锈钢防护罩。5、装有自动润滑系统,提高导轨使用寿命。6、自动控制加工冷却系统。7、BT30主轴、主轴配打刀缸,换刀更简便;带电子手轮,更方便对刀。8、一体化铸造底座,刚性好。9、台湾进口PMI银泰OEM双螺母滚珠丝杆。10、外型美观大方,有良好的人机操作界面,操作使用方便;11、本机标配广数980MDc数控系统,可根据用户要求选配西门子,华中等系统。12、全新一代C000033系列面市解决了企业对低成本,高精加工机床需求的问题。全系列机型采用高速进口线轨。一体化铸造底座的全新设计,稳定性进一步提高。标准配备6000转高速主轴。同时添加了自动油路润滑系统,保护您机器的精度,延长了使用寿命。新设计带来完美的人体工程学特征,加工空间具有良好的畅通性和更高的可视性。这种新型线轨系列机床性能好,价格极具竞争力。适用行业:小零件加工、模具厂、五金加工厂、机械配件厂等。

技术参数

铣位精度	16mm
夹持刀柄直径	16mm
端铣刀直径	60mm
系统分辨率	0.00125mm
工作台尺寸	800 × 260mm
X 方向行程	420mm
Y 方向行程	260 mm
Z 方向行程	400 mm
工作台 T 型槽尺寸	16 mm
工作台 T 型槽个数	5
主轴锥度	BT30，配打刀缸
主轴转速范围	100-6000 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)
主轴电机类型	伺服主轴，可刚性攻丝
快速移动速度	10m/min
X、Y、Z轴电机扭矩(N.M)	6N.M
X、Y、Z伺服电机功率	1.8KW
主轴电机功率	2.2kW
使用电压	AC380V/50Hz
机床尺寸	1250 × 1000 × 1910 mm
包装尺寸	1350 × 1050 × 1960mm
净重 / 毛重	900KG/950KG
冷却系统	配有冷却系统(G代码控制水泵)
电子手轮	配有电子手轮
数控系统	配广数980MDc系统
导轨	台湾上银直线导轨
精度检测设备	采用雷尼绍激光干涉仪精确检测

