改性环氧树脂灌注粘钢胶主要用于需高强粘接面的灌注施工钢板加固

产品名称	改性环氧树脂灌注粘钢胶主要用于需高强粘接面的灌注施工钢板加固
公司名称	贵州卓能达建筑材料有限公司
价格	40.00/kg
规格参数	品牌:卓能达 经营模式:厂家直销 产地:郑州
公司地址	长顺县白云山镇鼠场工业园
联系电话	18638246390

产品详情

改性环氧树脂灌注粘钢胶

粘钢胶系甲乙双组份改性环氧树脂类结构胶，该胶分常温固化型、低温（-10°C）固化型和潮湿环境（或水下）固化型三种规格。

ME-4灌注粘钢胶系甲乙双组分改性环氧类结构胶，是一种适用于先固定后灌注粘钢的专用胶种，主要用于需高强粘接面的灌注施工。

一、产品特点

1、冬期施工不结晶，固化时间不延长（低温型）。

2、可操作性好，不分层，不离析，不沉淀，触变性好，施工不流淌，可节省用胶量。

3、种类齐全，能解决各种恶劣条件下（低温、高温、潮湿面、水下）的施工技术难题。

4、该材料强度高、耐老化、耐介质（酸、碱、盐）性能优良。

5、粘接强度高具有良好的韧性和抗震及抗冲击能力。

6、该材料绿色环保不含挥发性溶剂。

二、技术指标

GB50728-2011《工程结构加固材料安全性鉴定技术规范》I类A级胶

性能项目			性能要求
胶体性能	抗拉强度（MPa）		≥30
	受拉弹性模量（MPa）	粘钢胶	≥3.2×103
		灌钢胶	≥2.5×103
	伸长率(%)		≥1.2
	抗弯强度（MPa）		≥45
			且不得呈破裂状破坏
	抗压强度（MPa）		≥65
粘结能力	钢对钢拉伸抗剪强度标准值（MPa）		≥15
	钢对钢对接粘结抗拉强度（MPa）		≥33
	钢对钢T冲击剥离长度（mm）		≤25
	钢对C45混凝土的正拉粘结强度（MPa）		≥2.5，且为混凝土内聚破坏
不挥发物含量（固体含量）(%)			≥99

三、工艺流程

粘钢胶工艺流程

灌钢胶工艺流程

四、适用范围

（1）粘钢胶

1、混凝土构件、砖石构件和木构件对钢板的粘接加固。2、幕墙安装、大理石、花岗岩、瓷砖等的粘接安装。3、混凝土构件以及钢构件表面的修补与粘接。

（2）灌注粘钢胶

1、混凝土构件湿式外包钢板加固，桥梁等构件外部大面积钢板灌注粘钢加固2、混凝土裂缝（1-5mm）、内部缺陷（蜂窝、孔洞）灌浆修补。3、地脚螺栓、设备底板二次灌浆、环氧树脂自流地坪施工。

五、使用说明

1、清理基材表面：对粘接面进行打磨去除表面浮浆及松散层,露出新面并用空压机吹除粉尘，然后用丙酮除去污物。2、钢板表面除锈：可用喷砂、砂布或钢丝刷等进行打磨抛光，直到出现金属光泽为止。3、按甲：乙=3：1称取所需用量，进行充分混合，涂于钢板被粘接物表面上，厚度为1-3mm，并使胶层中间厚边缘薄。4、钢板粘贴到位后，应立即用化学锚栓或膨胀螺栓进行固定并适当加压。5、在胶固化前请勿移动粘接件，以免影响粘接效果。

六、灌注粘钢胶

1、清理基材表面：对粘接面进行打磨去除表面浮浆及松散层,露出新面并用压缩机吹除粉尘，然后用丙酮除去污物。2、钢板表面除锈：可用喷砂、砂布或钢丝轮等进行打磨，直到出现金属光泽为止。3、根据设计要求将钢材就位并进行焊接处理，然后将钢材与混凝土之间缝隙用封缝胶或环氧修补砂浆进行封闭，须在适当位置埋设注胶管与排气管。4、按比例称取所需用量，进行充分混合，将混合好的灌钢胶倒入压力泵中开机灌注。注胶顺序原则由下往上。在胶固化前请勿移动粘接件，以免影响粘接效果。

·按重量比为：甲：乙＝2：1；·参考用量： 5~7Kg/ m2

六、包装与存贮

1、本产品采用大小铁桶包装；2、甲组分为：25Kg/桶，乙组分为：25Kg/桶；3、常温条件：储存期：12个月。