

锂电池破碎设备 废锂电池二次利用金属分离设备

产品名称	锂电池破碎设备 废锂电池二次利用金属分离设备
公司名称	巩义市信信机械有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:信信 型号:jx00019 产地:巩义
公司地址	河南省郑州市巩义市回郭镇产业集聚区E栋23号
联系电话	13298332789

产品详情

[废锂电池回收处理设备](#)

主要采用物理回收方法，辅以“三废”处置措施，具有清洁等特点，既实现有价值组分的利用，又可对有害气体进行处理。整个回收过程实现了工业自动化，回收效率高，处理能力强，每小时处理量为500千克，年处理量达到5000吨，废旧锂电池有价值组分回收利用率达90个点。废锂电池中的钴、锂、铜等贵金属，具有较高的回收价值。因此，对废锂电池进行科学的处理处置，不但具有好的环境效益，而且具有良好的经济效益。锂电池主要由外壳、正极、负极、电解液与隔膜组成。正极是通过起粘结作用的PVDF将钴酸锂粉末涂布于铝箔集流体两侧构成；负极结构与正极类似，由碳粉粘结于铜箔集流体两侧构成。目前，废锂电池资源化研究主要集中于价值高的正极金属钴和锂的回收，对负极材料的分离回收鲜见报道。废锂电池负极中的铜(含量达35个点左右)是一种使用的重要生产原料，粘附于其上的碳粉，可作为塑料、橡胶等添加剂使用。常用的废锂电池资源化方法包括湿法冶金、火法冶金及机械物理法。

电池由输送机送入撕碎机中进行撕碎，撕碎后的物料通过输送机送入多刀破碎机中进行二次破碎，二次破碎后的物料进入到输送机中同时设置磁选设备，可以将物料中的铁分选出来。分选后的物料经输送机送入气流分选机，通过引风机和旋风下料器把正负极中的隔膜纸分离出来，把分选后的正负极片进入到粉碎机中进行细碎，将物料粉碎到20目左右。粉碎后的物料由负压系统进入到旋风分离器中进行粉尘过滤，并通过两次气流分选，使不同密度的物质进行分层，然后获取正负极材料与铜、铝、镍等材料，而细粉尘由负压系统带入脉冲除尘器中进行收集。而过滤出的尾气将继续由负压系统送入到尾气处理设备中进行空气净化，使之达到排放标准后再进行高空排放。