

# 数控培训 科研开发 迷你小型四轴加工中心

产品名称	数控培训 科研开发 迷你小型四轴加工中心
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导数码 型号:C37 产地:广东佛山顺德
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区（容桂）科苑一路3号1号楼4层之八（注册地址）
联系电话	0757-28386038 13702346161

## 产品详情

### 小型加工中心

适合工厂小零件批量生产加工用、可连续24小时工作，可自动换8把刀、具备铣削、钻孔、攻牙等功能。

相当于把机器搬到你的楼上办公室，性价比超高，让中小企业、科研单位用得起的设备。服务：免费送货上门、免费上门安调式培训服务，设备整机免费保修1年。主要用户：通信器材企业、压铸件企业、汽车零部件企业、企业高校科研首板制作及批加工等。显著特点：1、整机各大铸件皆采用HT250铸铁铸造，均经过完全退火处理，消除残留内应力，久不变形。2、导轨为台湾Hiwin上银直线导轨，采用完全支撑设计，确保切削稳定性、滑道精度及机械寿命。3、三轴C3级精密滚珠丝杆，经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少热变形，定位及重覆精度高。4、所有机器出厂都经过雷尼绍激光干涉仪精确检测，确保三轴精度背隙，保证定位精度。5、三轴均采用伺服驱动，传动平稳、精度高、扭力大。6、三轴轨道以防尘防屑伸缩护罩包覆，保护轨道及滚珠螺杆免与切削水、残料进入造成磨损。7、标配广数218M加工中心数控系统，可选配西门子808D等数控系统。8、主轴为BT30，传递切削扭矩大，配置8工位刀库，可极大提高复杂产品的加工效率及加工精度。9、主轴电机采用2.2Kw伺服主轴电机及驱动，功率大，主轴能定向换刀可刚性攻牙。10、8工位刀库，换刀时间短，换刀动作安全可靠。11、电子手轮三档可调极大地方便操作和对刀。12、立柱内加平衡配重块，主轴上下运行平稳。13、全封闭式的钣金护罩，确保工作区的清洁及工作安全。14、配置间歇润滑系统，全防护结构及配置气动拉刀系统。15、集成水箱及水泵系统，程序或手动控制加工冷却液的开关。16、空压检测开关，在气压低于额定压力时报警，确保加工及换刀的安全。17、加工残碴收集装置，清洁方便、简单。18、整机外观美观大方，结构紧凑。

### 技术参数

工作台	690x210mm
-----	-----------

工作台承载能力(kg)

100kg

X轴行程

330mm

Y轴行程

220mm

Z轴行程

310mm

控制系统

广数218M或西门子808D等

主轴电机类型

伺服主轴(可刚性攻丝)

主轴电机功率

2.2kw

主轴电机转速

100-6000RPM

主轴类型

BT30

重复定位

0.01mm

快速移动速度

10 m/min

X、Y、Z进给速度

4000 mm/min

X、Y、Z轴电机扭矩(N.M)/功率

2.4N.M/750W

自动换刀系统形式

气动换刀

刀库数量

8工位

T型槽数量-宽-间距

3个-16mm-63mm

主轴端面至工作台面 90-410mm

主轴中心至立柱导轨面 280 mm

丝杠参数(直径/螺距)P3 20/5mm

线轨宽度 20mm

输入电压 380伏

润滑系统 自动润滑

使用气压Mpa 0.6Mpa

净重/毛重 900 kg /1000kg

外型尺寸 1400 × 1650 × 1900mm

数控分度头(第四轴) 支持数控分度头(可选配件),西门子808D系统不支持

精度检测设备 采用雷尼绍激光干涉仪精确检测