

太仓市精密件探伤检测 磁粉探伤检验

产品名称	太仓市精密件探伤检测 磁粉探伤检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

第三方金属焊缝无损检测检验探伤机构长期承接全国各地装置管道，储罐，起重机械，长输管线，锅炉，压力容器，风力发电塔架塔筒，火力发电，脱硫塔，钢结构。等特种设备的金属焊缝无损检测NDT探伤工程(专业的X射线检测RT、超声波检测UT、磁粉检测MT、渗透检测PT、测厚检测) 第三方压力容器储罐检验检测

第三方权威专业检验检测机构，长期承接全国各地在用压力容器，储罐，等特种设备的检验检测(资料审查、宏观检查、结构检查、几何尺寸检查、表面无损检测、罐体厚度测定、整体压力（渗漏）试、仪表及附件检查) 有检验检测机构资质，可出具权威检验检测报告。

焊缝无损探伤检验应符合的规定：

- 1.焊缝无损探伤检验必须由有资质的检验单位完成。
- 2.应对每位焊工至少检验一个转动焊口和一个固定焊口。
- 3.钢管与设备、管件连接处的焊缝应进行100无损探伤检验。
- 4.管线折点处有现场焊接的焊缝，应进行100无损探伤检验。
- 5.焊缝返修后应进行表面质量及100的无损探伤检验，其检验数量不计在规定检验数中。
- 6.穿越铁路干线的管道在铁路路基两侧各10m范围内，穿越城市主要干线的不通行管沟及直埋敷设的管道在道路两侧各5m范围内，穿越江、河、湖等的水下管道在岸边各10m范围内的全部焊缝及不具备水压试验条件的管道焊缝，应进行100无损探伤检验。
- 7.现场制作的各种承压管件，数量按100进行，其合格标准不得低于管道无损检验标准。

8.焊缝的无损检验量，应按规定的检验百分数均布在焊缝上，严禁采用集中检验量来替代应检焊缝的检验量。

9.焊缝不宜使用磁粉探伤和渗透探伤，但角焊缝处的检验可采用磁粉探伤或渗透探伤。