

扭工字块模具 扭工字形块预制构件模具阐述

产品名称	扭工字块模具 扭工字形块预制构件模具阐述
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	990.00/套
规格参数	品牌:大进 型号:齐全 材质:钢模
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

扭工字块模具详细阐述

一种扭工字块模具，其特点取决于上述成形磨具为立柱式预制构件模版，该立柱式预制构件模版包含下横肢后盖，上横肢机盖和两块正中间一部分竖向对称轴模版，上述上横肢机盖上设立开料口，下横肢后盖固定设置。该扭工字形块预制构件成形磨具能提升扭工字形块预制构件的工程施工高效率，改进块材品质。该成形磨具的构成有效，拆卸高效率，实际操作安全性便捷，现浇混凝土品质不错，另外顶端抹光总面积较小，劳动量少，工程施工高效率进一步提高。

扭工字形块是常见混凝土异型块材的一种。其两肢互相竖直，正中间以一短柱相接，成一扭曲的工型。扭工字形块做为陡坡式防波堤或防护工程的护整体面层，具备空隙率高，消波特性强，箱固性好，可靠性高特性。可适用水位浪大的防护工程。

传统式扭工字形块预制构件选用立式预制构件方法混凝土浇筑成形，立式预制构件模版需摆在管沟内，且分块模版不具备可靠性，需倚靠在管沟内，工作室空间受到限制，高效率较低。浇筑混凝土时要2个下浆口，下浆实际操作难度系数大；且中间下浆口离横肢两边较远，现浇混凝土品质不易控制。

本发明专利出示了一种提升扭工字形块预制构件的工程施工高效率，改进块材品质的扭工字块模具。该成形磨具构成有效，拆卸高效率，实际操作安全性便捷，现浇混凝土品质不错，另外顶端抹光总面积较小，促使扭工字形块的预制构件劳动量少，工程施工高效率进一步提高。

扭工字块模具其特点取决于上述成形磨具为立柱式预制构件模版，该立柱式预制构件模版包含下横肢后盖，上横肢机盖和两块正中间一部分竖向对称轴模版，上述上横肢机盖上设立开料口，下横肢后盖固定设置。

上述立柱式预制构件模版还包含四片管接头模版，上述管接头模版堵漏在扭工字形块模版的横肢顶端。

上述下横肢后盖和两块正中间一部分竖向对称轴模版连接后于下横肢两边部产生管接头模版连接法兰盘。

上述下横肢后盖的下方改装有平放到路面上的支撑点基座，支撑点基座与下横肢后盖电焊焊接设定。

上述支撑点基座上设定有与路面联接的地脚螺栓固定不动部。

上述下横肢后盖，上横肢机盖和正中间一部分竖向对称轴模版的外内孔电焊焊接设定纵横遍布的提升筋板。

上述上横肢机盖上设定有用以起吊的螺栓。

该扭工字块模具能够站立于路面上，且分块模版本身具备置放可靠性。四片分模版的设计方案比较有效，上横肢机盖和下横肢后盖均为半横肢弧形模板，而正中间一部分竖向对称轴模版是沿正中间联接柱的中心线分割的二块模版。上横肢和下横肢的顶端在模板设计中选用了另加管接头模版的方法，促使出模和模版安装精密度大大提高。下横肢后盖的两侧同体安装支撑点基座，能够使其做为全部预制构件模版的底座。垂直设定的预制构件模版能够运用机械自动化机器设备由上横肢机盖中间设立的开料口开展现浇混凝土。该立柱式预制构件方法的现浇混凝土品质和振捣力度效果非常的好，混泥土顶端抹光总面积较小，扭工字形块的块材表现品质不错。

本发明专利的有利实际效果取决于，扭工字块模具能提升扭工字形块预制构件的工程施工高效率，改进块材品质。该成形磨具的构成有效，拆卸高效率，实际操作安全性便捷，现浇混凝土品质不错，另外顶端抹光总面积较小，劳动量少，工程施工高效率进一步提高。

扭工字块模具可完成规模性机械自动化制取扭工字形块，工程施工高效率 and 施工质量大大提高。该成形磨具为立柱式预制构件模版，如图所示1和图2所显示，该式预制构件模版包含下横肢后盖40，上横肢机盖10和两块正中间一部分竖向对称轴模版20、30，还包含四片管接头模版50，上述管接头模版50堵漏在扭工字形块模版的横肢顶端。下横肢后盖和两块正中间一部分竖向对称轴模版连接后于下横肢两边部产生管接头模版连接法兰盘。下横肢后盖40的下方改装有平放到路面上的支撑点基座41，支撑点基座41与下横肢后盖电焊焊接设定。支撑点基座上设定有与路面联接的地脚螺栓固定不动部，根据该地脚螺栓固定不动部能够将下横肢后盖与路面中间联接固定不动。上横肢机盖上设立开料口11。在下横肢后盖，上横肢机盖和正中间一部分竖向对称轴模版的外内孔电焊焊接设定纵横遍布的提升筋板31，用以提升模版抗压强度。实际运用中，上横肢机盖上还设定有用以起吊的螺栓。