

# 高铁拉力测试仪维修厂 丹阳高铁拉力测试仪维修 仙童电气

产品名称	高铁拉力测试仪维修厂 丹阳高铁拉力测试仪维修 仙童电气
公司名称	镇江市仙童电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室
联系电话	18052883809

## 产品详情

在变频器的主控制电路板上，高铁拉力测试仪维修工，我们会经常看到它的形状是四四方方的、具有很多引脚（一般都是四十个引脚以上）的芯片，在这个芯片旁边还会有一个晶振元件与这个四四方方的、具有很多引脚的芯片相接，这个芯片就是人们常说的单片机。单片机是电子工程师们给它取的一个俗名，它的学名叫做微控制器或MCU。

根据其根据功率大小不同，小功率的会用一片单片机，中大功率的会用2至三个单片机。那么这些单片机的作用是什么呢？其实它作用主要接收变频器操作面板、数字量输入接线端、模拟量输入接线端、网络控制接线端等发送过来的相关指令，并对这些指令进行分析和处理，然后发出相应的输出信号，去控制GBT的导通和截止，从而实现把直流电再逆变成频率和电压均可调节受控的交流电。

单片机还负责接收电流传感器传给它的电流检测信号，当变频器中的运行电流出现情况，及时发出让变频器执行停机的指令，以免运行电流过大烧坏一大片元件；在发出让变频器停机的同时，还发出一个过电流的故障代码通过操作面显示出来来提醒设备管理与维护人员，提醒他们变频器出故障了。

单片机除了处理电流传感器传给它的电流检测信号外，它还接收温度检测电路、三相输入电源缺相保护电路、三相输出电源缺相保护电路等电路反馈给它的关于设备运行状态的监控信号，当运行状态没异常，单片机不会发出让变频器停机的指令，当接收到变频器运行状态异常的反馈信号时，单片机就会根据故障等级的轻重，发出故障码提示或做出停机指令。

西门子变频器不同控制方式的种类:

1.面板控制方式。这种控制方式是通过变频器面板启停变频器修改频率等。

2.通过外部管理或仪表控制方式。这种控制方式主要通过控制如plc给变频器启停信号和频率信号，这种控制方式依据信号类型的不同又可以分为两种。一种类型是开关量信号和模拟信号另外一种通讯数字信号。

控制回路部分不同品牌的变频器端子号和功能会有所不同，我们可以根据变频器说明书进行判断。首先，要选择控制方式，在参数设置里找到相应参数进行设置，控制方式分为操作面板命令通道、端子命令通道和通讯命令通道。选择操作面板命令通道的时候，面板上的RUN和STOP键就可以实现变频器的运行和停止，高铁拉力测试仪维修厂家，通过递增和递减键对电机进行调速。

使用端子命令通道，丹阳高铁拉力测试仪维修，可通过设置参数选择二线式或者三线式控制。二线式控制时，我们只需要将正、反转端子和电源公共端分别闭合就可以实现电动机正、反转。三线式控制时，则需要使能端子和公共端闭合后，正反转端子和公共端闭合才起作用。模拟输入方面，变频器提供+10V电源，那么就可以根据需要使用外接电位器、各种传感器等来实现电动机调速。

用变频器传动电动机时，高铁拉力测试仪维修厂，由于输出电压电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。电磁噪声由以下特征：由于变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机壳频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振，在这些部件的各自固有频率附近处的噪声增大。变频器传动电动机产生的噪声特别是刺耳的噪声与PWM控制的开关频率有关，尤其在低频区更为显著。一般采用以下措施平抑和减小噪声：在变频器输出侧连接交流电抗器。如果电磁转矩有余量，可将U/f定小些。采用特殊电动机在较低频的噪声音量较严重时，要检查与轴系统（含负载）固有频率的谐振。

高铁拉力测试仪维修厂-丹阳高铁拉力测试仪维修-仙童电气由镇江市仙童电气技术有限公司提供。“多功能U盘数据记录仪,电子负载,电源模块,在线储能电池测试仪”就选镇江市仙童电气技术有限公司（[www.xiantongele.com](http://www.xiantongele.com)），公司位于：句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室，多年来，仙童电气公司坚持为客户提供好的服务，联系人：周阿平。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。仙童电气公司期待成为您的长期合作伙伴！