

教学桌面级小型数控铣床

产品名称	教学桌面级小型数控铣床
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导数码 型号:C17 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区（容桂）科苑一路3号1号楼4层之八（注册地址）
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

产品特点：

- 1、C17台式桌面小型数控铣床，真实的铣床结构展示机床的各个零部件并实现机床调试、测量、装配；学习铣床结构构造原理、拆装工艺、调试方法和机床维修；整机重量合适，全公开结构设计，大小合适，占地面积小，学生可以轻松装调、搬动及拆卸。
- 2、主要加工材料有：铝、铜、铁各类有色金属材料及木材，尼龙等各类软材料。
- 3、X/Y/Z三轴均采用的是高精度工业级滚珠丝杆，可长时间工作。
- 4、全封闭式透明防护结构，提高使用了安全性和观摩性。
- 5、使用220伏电压，占地面积小，具有实际加工能力和精度的实用型机床。
- 6、可选配自动门及自动装夹工装(需客户提供工件资料)，配合机械手及其他机床，组成小型工厂自动生产线。
- 7、可选配伺服电机，精度更高，高速性能好，低速运行平稳，响应时间更短。
- 8、可选配高速电主轴，转速可达24000rpm，体积小，重量轻，精度高。
- 9、标配Xendoll工业级数控系统（可选配其他数控系统）。

适用行业：职业学校数控教学，大专院校创新实验室科技制作，创客中心，数控教学实训等。

技术参数：

定位精度	0.03mm
重复定位精度	0.02mm
最大钻孔直径	13mm
最大铣削直径	16mm
工作台尺寸	400*90mm
X/Y/Z行程	210/95/200mm
T型槽：数量-宽度	3-12mm
主轴端面至工作台距离	70-270mm
主轴中心至立柱面距离	167mm
主轴锥度	MT3（选配电主轴按其实际锥度）
丝杆	高精度滚珠丝杆
电子手轮	4轴三档电子手轮
主轴转速范围	100-2500 转/分钟（选配高速电主轴可达24000转/分钟）
快速移动速度	5000mm/min（选配伺服电机可达10000mm/min）
主轴电机功率	350W（选配高速电主轴可达2.2KW）
数控分度头(第四轴)	支持数控分度头（选配）
使用电压	220V/50Hz
机床尺寸	345*580*850mm
包装尺寸	350*680*950mm
净重/毛重	100KG/120KG
数控系统	Xendoll 工业级数控系统（可选配其他数控系统）