

科研开发 创客创新 先导数码小型数控车床

产品名称	科研开发 创客创新 先导数码小型数控车床
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导数码 型号:C57 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区（容桂）科苑一路3号1号楼4层之八（注册地址）
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

产品特点：

- 1、本机标配Xendoll工业级数控系统，采用32位高性能工业级CPU构成控制核心，实现 μm 级精度运动控制，系统功能强，性能稳定，界面显示直观简明、操作方便。可根据用户需求配其它主流数控系统，如广数、凯恩帝等。
- 2、本机精度高、有保护罩、冷却系统，可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行车螺纹、镗、铰加工，效率高、适用性强。
- 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高、钢性好。床头、导轨、床鞍、拖板尺寸厚。
- 4、床鞍经过工艺处理，移动轻快，减少床身导轨的磨损，避免爬行现象，精度高，使用寿命长。滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧，导轨、丝杆等采用集中润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、配有电子手轮，配四工位电动刀架，采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 6、可选配伺服控制系统，响应速度快，加工安静平稳，效率精度高。
- 7、可选配高级刀具，工件表面粗糙度可达 $\text{Ra}0.8$ 。
- 8、可选配后置自动卡盘或者前置式自动卡盘及其自动进料装置。

9、具备FMS柔性加工兼容性，可根据客户需求进行自动化改造。

10、外型美观大方，有良好的人机操作界面，操作使用方便。

11、主要加工材料有：铁、铜、铝等有色金属材料。

适用行业：五金加工厂的小零件加工，企业或高校的科研开发，首板制作，同时也可以用于高校或职业院校数控。

技术参数：

定位精度	0.03mm
重复定位精度	0.02mm
最大回转直径	210mm
中心高	105mm
X轴行程	80mm
Z轴行程	280mm
尾座行程	50mm
主轴转速	300~1750rpm ± 10%（无极调速）
快速移动速度	5000mm/min（选配伺服电机可达10000mm/min）
电动刀架工位数	4工位
刀架角度	360°
刀具回转精度	0.005mm
主轴通孔	20mm（选配气动卡盘无通孔）
卡盘最大夹持尺寸	100mm（选配气动卡盘按实际需求定制）
X/Z轴电机最大扭矩	2 N.m（选配伺服电机或有不同）
冷却系统	水冷，系统M代码控制
车螺纹功能	公制/英制
主轴孔锥度	MT#3
尾座孔锥度	MT#2
主轴电机功率	500W（可选配1.1KW）
使用电源	AC220V/50Hz
电子手轮	4轴三档电子手轮
丝杆	C3级滚珠丝杆
净重/毛重	145/160kg
外型尺寸（长×宽×高）	1000*700*580mm 1000*700*1470mm（含底座）
包装尺寸	1100*800*680mm（不含底座）
数控系统	Xendoll 工业级数控系统（可选配其他数控系统）