

生产厂家生产制造多种规格数控车床 ck6180重型数控车床整体床身

产品名称	生产厂家生产制造多种规格数控车床 ck6180重型数控车床整体床身
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	107000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:ck6180-3000 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

产品详情

- 1、CK数控车床采用机电一体化设计、外形美观、结构合理、用途广泛、操作方便。
- 2、本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面、球面、及各种公英制圆柱，圆锥螺纹等。
- 3、配有完善的S.T.M功能，可发出和接受多种信号，控制自动加工过程。
- 4、主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。
- 5、拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠转动，动态性能好，加工精度高。
- 6、工件装夹形式：一、三爪卡盘装夹；二、弹簧夹头装夹，供用户选择。

可按用户要求选配自动送料架。

产品主要技术参数：

机床型号	Item	CK6180
床身Z大回转直径mm	Swing over bed(mm)	800
托板上Z大回转直径mm	Max rotative diameter on carriage(mm)	480
Z大加工长度mm	Max processing length(mm)	1000/1500/3000
主轴传动形式	Form of main transmission	三档机械变速 transmission, 3
主轴转速级数	Number of spindle speed	无极/Infinite
主轴转速r/min	Spindle speed range(r/min)	25-850
主轴头形式	Spindle nose	C11
主轴孔前端锥度	Taper of spindle hole	公制(metric s
主轴通孔直径mm	Through-hole diameter of spindle(mm)	105
主电机功率KW	Main motor power(kw)	11
X/Z轴定位精度mm	X/Z Positioning precision(mm)	0.025/0.03
X/Z轴重复定位精度mm	X/Z Repeatability precision(mm)	0.01/0.015
工件加工精度	Processing precision	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Rough degree of processing surface	Ra1.6
X快移速度mm/min	X-axis rapid traverse rate(mm/min)	4000
Z快移速度mm/min	Z-axis rapid traverse rate (mm/min)	5000
尾座套筒直径mm	Dia.of tailstock sleeve(mm)	100
尾座套筒内孔锥度	Taper of tailstock sleve	MT6#
尾座套筒移动量mm	Tailstock sleeve stroke(mm)	250
刀架形式	Type of tool carrier	电动立式四工 tool post)
滚珠丝杠直径*螺距 (mm)	Ball screw dia*thread pitch(mm)	X:32*05 Z:50
刀架Z大行程X/Z(mm)	Maximum travel of tool slide X/Z(mm)	500/1200,1650
机床外形尺寸 (L × W × H) mm	L*W*H(mm)	3200(3700) (
机床重量Kg	weight(kg)	3800*4100*5000