

# 厂家供应重型数控车床 ck6180数控车床支持定做价格优惠

产品名称	厂家供应重型数控车床 ck6180数控车床支持定做价格优惠
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	103000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:ck6180-1500 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

## 产品详情

1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承HRB高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。2、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。3、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。4、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。5、数控系统采用广数系统或凯恩帝等国内外知名品牌，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统。6、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工。

项目	机床规格及主要技术参数	
系统	数控系统	GSK980TDC
工作		CK6180
范围	床身Z大回转直径	850mm
	滑板上Z大车削直径	480mm
	Z大工件长度	1000/1500/2000mm
主轴	主轴轴端	C-11

备注

	主轴孔前端锥度	公制 120 1:20
	主轴通孔直径	105mm
	主轴调速范围	25~850 r/min (三档机械变速, 变频无极调速)
	主轴电机	三相异步电机11 Kw
坐标轴	横向 (X轴) Z大行程	450mm
	纵向 (Z轴) Z大行程	1200/1700/2200mm
	X轴Z大进给速度	4m/min
	Z轴Z大进给速度	5m/min
	滚珠丝杆直径*螺距	X向: 32*05 Z向: 50*10
	导轨跨度	600mm
	重复定位精度	± 0.005mm
回转	刀架型式	国产电动回转刀架
	刀座数量	四工位
刀架	外径、端面刀柄规格	32mmX32mm
夹紧	手动卡盘	K11 400/C11三爪手动卡盘
尾座	尾座套筒直径	100mm
	D尖套Z大行程	250mm
	D尖套锥度	MT6
冷却	冷却水泵	AB-25 ; 125W(三相电泵)
	自动润滑装置	DHB-(TM)3型电动润滑泵

标准