

## 【优质供应】柱塞油缸 重型液压缸 工程用液压缸 液压油缸

产品名称	【优质供应】柱塞油缸 重型液压缸 工程用液压缸 液压油缸
公司名称	泰州市荣美液压机械制造有限公司
价格	4200.00/只
规格参数	类型:柱塞液压缸 安装形式:双耳式 型号:RMCLL-100
公司地址	泰州市白马工业科技园区8号
联系电话	0523-86183518

### 产品详情

类型	柱塞液压缸	安装形式	双耳式
型号	RMCLL-100	压力范围	25.5 ( MPa )
品牌	荣美	适用范围	广泛应用于建筑工程、造船、冶金、采矿、石油化工、铁道工程以及其他工业上的顶井、拉伸、压挤等作业
产品别名	液压油缸	速度范围	0-100 ( m/s )
最大冲程	1800 ( mm )		

[首页](#)>[荣美产品](#)>[液压缸hydraulic cylinder](#)

荣美产品和技术广泛应用于电力、石化、化工、冶金、矿山、纺织、造纸等领域，完善的质量保证和优质的售后服务迎得了海内外客户一致赞誉。产品在首钢、武钢、宝钢、邯钢、鞍钢、大庆油田、胜利油田、格尔木油田、克拉玛依油田、扬子石化、齐鲁石化等国家大中型企业和工程中全面推广使用，远销东南亚等国家，“诚信,卓越,精细,完美”是荣美液压员工永无止境的追求,我们希望有机会和您精诚合作,更希望有机会成为您最可靠的朋友!

荣美产品领域涵盖5t - 1000t千斤顶，电动液压千斤顶，5t - 1000t液压机,油压机，5-50吨整体式液压拉马，50-500吨电动液压拉马，1000-3000型制砖机，工程液压缸，高压、低压、超高压液压机械配套的电动泵、手动泵及同步顶升系统等。

本公司生产的液压缸广泛应用于建筑工程、造船、冶金、采矿、石油化工、铁道工程以及其他工业上的顶井、拉伸、压挤等作业。液压缸有重型冶金液压缸、工程机械液压缸、拉杆式液压缸等各种非标准缸。

。

## 一、荣美产品>液压缸简介hydraulic cylinder

液压缸是将液压能转变为机械能的、做直线往复运动（或摆动运动）的液压执行元件。它结构简单、工作可靠。用它来实现往复运动时，可免去减速装置，并且没有传动间隙，运动平稳，因此在各种机械的液压系统中得到广泛应用。液压缸输出力和活塞有效面积及其两边的压差成正比；液压缸基本上由缸筒和缸盖、活塞和活塞杆、密封装置、缓冲装置与排气装置组成。

缓冲装置与排气装置视具体应用场合而定，其他装置则必不可少。

### 2.液压缸的类型：

根据常用液压缸的结构形式，可将其分为四种类型：

#### 2.1活塞式

单活塞杆液压缸只有一端有活塞杆。如图所示是一种单活塞液压缸。其两端进出口油口a和b都可通压力油或回油，以实现双向运动，故称为双作用缸。

#### 2.2柱塞式

柱塞式液压缸是一种单作用式液压缸，靠液压力只能实现一个方向的运动，柱塞回程要靠其它外力或柱塞的自重；

（2）柱塞只靠缸套支承而不与缸套接触，这样缸套极易加工，故适于做长行程液压缸；

（3）工作时柱塞总受压，因而它必须有足够的刚度；

（4）柱塞重量往往较大，水平放置时容易因自重而下垂，造成密封件和导向单边磨损，故其垂直使用更有利。

#### 2.3伸缩式

伸缩式液压缸具有二级或多级活塞，伸缩式液压缸中活塞伸出的顺序式从大到小，而空载缩回的顺序则一般是从小到大。伸缩缸可实现较长的行程，而缩回时长度较短，结构较为紧凑。此种液压缸常用于工程机械和农业机械上。

#### 2.4摆动式

摆动式液压缸是输出扭矩并实现往复运动的执行元件，也称摆动式液压马达。有单叶片和双叶片两种形式。定子块固定在缸体上，而叶片和转子连接在一起。根据进油方向，叶片将带动转子作往复摆动。

## 二、荣美产品>液压缸故障诊断hydraulic cylinder

### 液压缸的故障诊断

液压缸是液压系统中将液压能转换为机械能的执行元件。其故障可基本归纳为液压缸误动作、无力推动负载以及活塞滑移或爬行等。由于液压缸出现故障而导致设备停机的现象屡见不鲜，因此，应重视液压缸的故障诊断与使用维护工作。

## 一、故障诊断及处理

### 1、液压缸误动作或动作失灵

原因和解决方法有以下几种：

(1)阀芯卡住或阀孔堵塞。当流量阀或方向阀阀芯卡住或阀孔堵塞时，液压缸易发生误动作或动作失灵。此时应检查油液的污染情况；检查脏物或胶质沉淀物是否卡住阀芯或堵塞阀孔；检查阀体的磨损情况。

(2)活塞杆与缸筒卡住或液压缸堵塞。此时无论如何操纵，液压缸都不动作或动作甚微。这时应检查活塞及活塞杆密封是否太紧，是否进入脏物及胶质沉淀物：活塞杆与缸筒的轴心线是否对中，易损件和密封件是否失效。

(3)液压系统控制压力太低。控制管路中节流阻力可能过大，流量阀调节不当，控制压力不合适，压力源受到干扰。此时应检查控制压力源，保证压力调节到系统的规定值。

(4)液压系统中进入空气。主要是因为系统中有泄漏发生。此时应检查液压油箱的液位，液压泵吸油侧的密封件和管接头，吸油粗滤器是否太脏。若如此，应补充液压油，处理密封及管接头，清洗或更换粗滤芯。

(5)液压缸初始动作缓慢。在温度较低的情况下，液压油黏度大，流动性差，导致液压缸动作缓慢。改善方法是，更换黏温性能较好的液压油，在低温下可借助加热器或用机器自身加热以提升启动时的油温。

### 2、液压缸工作时不能驱动负载

主要表现为活塞杆停位不准、推力不足、速度下降、工作不稳定等其原因是(1)液压缸内部泄漏。液压缸内部泄漏包括液压缸体密封、活塞杆与密封盖密封及活塞密封均磨损过量等引起的泄漏。

活塞杆与密封盖密封泄漏的原因是，密封件折皱、挤压、撕裂、磨损、老化、变质、变形等，此时应更换新的密封件。

活塞密封过量磨损的主要原因是速度控制阀调节不当，造成过高的背压以及密封件安装不当或液压油污染。其次是装配时有异物进入及密封材料质量不好。其后果是动作缓慢、无力，严重时还会造成活塞及缸筒的损坏，出现“拉缸”现象。处理方法是调整速度控制阀，对照安装说明应做必要的操作和改进；清洗过滤器或更换滤芯、液压油。

(2)液压回路泄漏。包括阀及液压管路的泄漏。检修方法是通过操纵换向阀检查并消除液压连接管路的泄漏。

(3)液压油经溢流阀旁通回油箱。若溢流阀进入脏物卡住阀芯，使溢流阀常开，液压油会经溢流阀旁通直接流回油箱，导致液压缸没油进入。若负载过大，溢流阀的调节压力虽已达到最大额定值，但液压缸仍得不到连续动作所需的推力而不动作。若调节压力较低，则因压力不足达不到负载所需的推力，表现为推力不够。此时应检查并调整溢流阀。

### 3、液压缸活塞滑移或爬行

液压缸活塞滑移或爬行将使液压缸工作不稳定。主要原因如下：

(1)液压缸内部涩滞。液压缸内部零件装配不当、零件变形、磨损或形位公差超限，动作阻力过大，使液压缸活塞速度随着行程位置的不同而变化，出现滑移或爬行。原因大多是由于零件装配质量差，表面有伤痕或烧结产生的铁屑，使阻力增大，速度下降。例如：活塞与活塞杆不同心或活塞杆弯曲，液压缸或

活塞杆对导轨安装位置偏移，密封环装得过紧或过松等。解决方法是重新修理或调整，更换损伤的零件及清除铁屑。

(2) 润滑不良或液压缸孔径加工超差。因为活塞与缸筒、导轨与活塞杆等均有相对运动，如果润滑不良或液压缸孔径超差，就会加剧磨损，使缸筒中心线直线性降低。这样，活塞在液压缸内工作时，摩擦阻力会时大时小，产生滑移或爬行。排除办法是先修磨液压缸，再按配合要求配制活塞，修磨活塞杆，配置导向套。

(3) 液压泵或液压缸进入空气。空气压缩或膨胀会造成活塞滑移或爬行。排除措施是检查液压泵，设置专门的排气装置，快速操作全行程往返数次排气。

(4) 密封件质量与滑移或爬行有直接关系。o形密封圈在低压下使用时，与u形密封圈比较，由于面压较高、动静摩擦阻力之差较大，容易产生滑移或爬行；u型密封圈的面压随着压力的提高而增大，虽然密封效果也相应提高，但动静摩擦阻力之差也变大，内压增加，影响橡胶弹性，由于唇缘的接触阻力增大，密封圈将会倾翻及唇缘伸长，也容易引起滑移或爬行，为防止其倾翻可采用支承环保持其稳定。

自本厂出售产品因质量问题均享受三包政策，（人为操作或外力造成损伤、破坏不在保修范围内）一年免费维修，终身成本维修。电器部分保修期六个月，机械部分保壹年。附件不在保修范围内。

具体需求请致电我司，我司可根据客户参数要求，设计定做各类用途的液压系统、动力单元。

荣美液压为您提供最专业的产品和更优质的服务。

在线：阿里咨询cnrongmei

qq：33673700

msn：k33673700@hotmail.com

同时欢迎来电定做标准、特殊油箱及油路块。订购热线：0523-86188158，

技术热线13505262283，13625172283。

友情提醒：请到我们荣美公司主网站访问更多产品,详细资料及具体使用方法<http://www.rm518.com>请将网址复制后粘贴到浏览器中再访问