

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板 |
| 公司名称 | 无锡市福源来彩板型钢有限公司 |
| 价格 | 168.00/平方 |
| 规格参数 | 品牌:3004铝镁锰合金 型号:600-1000 产地:江苏 |
| 公司地址 | 无锡市滨湖区胡埭工业园北区莲杆路19号 |
| 联系电话 | 18961797879 |

产品详情

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板由各种材质的金属板作为面板,填充防火保温材料,通过智能化专用设备经过加热、粘合、固化一次成型的集保温、节能、装饰与一体的多功能外墙建筑板材。该板材表面有小波纹、纯平、橘皮纹,采用横铺式安装方式,安装完毕整个墙面具有现代感,立体感,大气美观。表面层可以根据实际要求设计成各种花色及图形,美观大气,既可保温,又可装饰。特别适用于住宅、工业、公共建筑的外墙保温工程及现有建筑的节能改造,大幅度降低能耗。该款板材宽度及厚度可以根据使用要求定制,芯材层除了岩棉以外也可以更换玻璃棉、聚氨酯等不同的保温材料,满足不同的建筑物需求。

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板有效宽度为:1000mm(600mm,800mm可定制);

金属板及厚度:

金属板可以选择用彩涂钢板,镀铝锌钢板,不锈钢、铝镁锰3004;博思格,宝钢,烨辉等;钢板表面:P VDF氟碳漆,HDP高耐候,PE聚酯等;

金属板厚度:0.4mm-0.8mm;

岩棉厚度:50mm 75mm 100mm 150mm ;

岩棉密度:100-140kg/m³;

有效宽度:600mm-1000mm

芯材容重:120Kg/m³

导热系数： 0.043w/m.k

表面花纹：小波纹、中凹槽、纯平

经过GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》判定为A2级不燃材料。

长度：根据客户需求可以做任意长度。

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，外表面无钉在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板因为不同的填充芯材而又有多重不同的属性：防火阻燃，保温隔热，吸音降噪，防静电等等特性，也满足了不同场所的需求。对于，实验室，食品厂一些对工作环境有特殊要求的企业来说，聚氨酯彩钢岩棉夹芯板,承插式岩棉夹芯板是很好的选择。

隐钉型横装岩棉夹芯板是根据安装方式而得名，其板与板连接如上图所示，板子横排，下面的板子用螺钉固定在檩条上，上面的板子安装把钉孔覆盖，有效的解决了钉孔遇水容易腐蚀的问题，延长了岩棉外墙横装夹芯板的使用寿命。

隐钉型横装岩棉夹芯板是指用在钢结构厂房外墙上的复合板，也有客户称之为三明治夹芯板，其安装方式是横向排板，竖着安装，因此也叫作岩棉横装夹芯板。

暗钉横装聚氨酯封边岩棉夹芯板外形美观，色泽艳丽，整体效果好，它集承重，保温，防火，防水于一体，且无需二次装修，是一种用途广泛，特别是在对于建筑工地的临时设施如办公室，仓库，围墙等，更体现了现代施工工地的文明施工，尤其在快速安装投入使用方面，在可装可拆、材料的周转复用指数方面，都有明显优势，较大幅度降低建筑工地临时设施费用，将是不可缺少的新型轻质建筑材料。

立体美观：装饰缝增加墙面层次感，单色、印花、压花实现多种外观效果。

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板是以檩条与檩条之间将板材横向连接的一款金属复合板。此款板材以大气著称。安装及其方便，安装完成整个墙体表面没有一颗外露螺栓、保证了墙面的防水性能，同时也延长了整个墙面系统的使用寿命。横铺板的表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果想在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！

100mm四面企口铝镁锰合金岩棉夹芯板,变电站外墙复合板厂家介绍钢结构厂房安装过程的质量控制

钢结构厂房安装前，要切实做好各项前期工作。比如吊装前，安装人员应对构件进行复测，只有在构件未变形和安装尺寸正确的前提下才能进行吊装。另外，安装人员在确认基础混凝土强度达到规范要求的前提下，还应对钢柱基础的预埋螺栓或杯口进行检测，如发现基础的位置和标高尺寸出现偏差，则应对该部位作好记录，以便调整钢柱位置。

为了提高整体钢结构厂房的安装精度，选择厂房中有柱间支撑、系杆和屋面支撑的部分先进行安装。

这部分钢柱吊装后，要先对钢柱的轴线和标高进行复测，纠偏后暂时用缆风绳稳住钢柱，再安装柱间支撑、屋面梁和梁间系杆，这就是所谓的粗安装。屋面梁安装前，应先在地面拼装，经测量合格后再吊装。梁就位后，用高强螺栓连接，其他各个部件用相应螺栓固定，但各类螺栓不宜锁紧。

各部件固定后，再次对钢柱轴线和标高进行复测和纠偏，即微调。钢柱的轴线应从两个方向复测，复测合格后，再依次拧紧各个部位的螺栓。对高强螺栓要先进行初拧，在拧紧过程中，应对钢柱的轴线进行动态跟踪，如轴线变化超过允许值，应立即加以调整。

整个拧紧过程应从梁柱接点，再到支撑、系杆接点，对同一部件的两端采用对称的方法同时进行，以减少单侧累积误差。这样才能确保钢柱安装正确。

如果在此过程中，发现安装件和被安装件不配合，则不能调整被安装件，而是调整安装件或采取其他弥补措施。

例如：钢梁和钢柱不配合，则不能调整钢柱，只能调整钢梁。在整个排架安装过程中，钢柱安装正确是其他一切安装正确的必要条件。

在钢结构厂房安装过程中，各个独立的排架部分应尽快形成稳定结构。通过以上方法，可依次将其他几个部位分别安装，使整个厂房先有间隔的稳定的排架结构，这样可以将整个厂房安装时产生的累积误差分散到各个部分，也可以避免因自然条件影响，使已经安装的钢构件变形或脱落甚至倾覆等。

在其他各排架之间的钢柱、钢梁安装时，也应独立测量和纠偏，而不能以旁边的排架作基准。在整个主体结构安装过程中，局部排架结构安装就位并且纠偏后，要对高强螺栓作终拧，终拧扭矩值一定要符合规范要求，检查人员应抽样测量并记录。

所有需要在现场焊接部件的临时固定螺栓孔，应设计成长形孔，这样便于安装和调整，对确保整体安装精度也更加有利。

檩条等次构件的单边连接孔，也宜设计成长形孔，当然相关的垫片也要相应增大。需特别注意的是，由于檩条安装均是高空作业，板壁较薄，如果因安装孔出现偏差而在高空切割喷涂，确实会带来很多不便，也具有危险性，而且对外观也有影响。因此将檩条两端和钢梁钢柱的连接孔设计成长形，或至少单边设计成长形，可能更加合理。

在安装屋面钢架系统时，有时屋面支撑和屋面檩条的安装往往会发生矛盾。如果先安装好屋面支撑，则屋面檩条吊不上；如先安装屋面檩条，则屋面支撑不便吊装。我们通常的做法是，先将屋面檩条成批集中吊上屋面梁搁置固定，同一跨内的檩条可以分成4批或5批，堆放后一定要固定好。

让吊车臂架从各批檩条之间的空隙伸出屋面，将屋面支撑吊装、固定后，再铺开屋面檩条，这一施工顺序很重要。考虑到围护和主体结构的安装往往不是同一施工单位，因而必须由一位经验丰富的管理人员来统一指挥和协调。

这样做，不仅可以避免施工单位之间的相互干扰，同时也能提高高空作业过程的安全性。在上述安装过程中，需要提醒的是，如果厂房内有吊车梁系统，而吊车梁离屋面的空间距离不够吊车的臂架使用，则应在安装屋面支撑先将吊车梁安装好；如果吊车梁离屋面空间距离较大，则可以稍后安装。总的来说，吊车梁尽早吊装，这对整个排架的稳定也有益。