

## 切削液(优惠中) 防锈切削液

产品名称	切削液(优惠中) 防锈切削液
公司名称	沈阳市新城石油化工厂
价格	8000.00/吨
规格参数	类别:防锈切削液 产品规格/型号:XBW-680
公司地址	沈阳市沈北新区新城子乡六王村
联系电话	024-89603047 13514284988

## 产品详情

类别                                      防锈切削液                                      产品规格/型号                                      XBW-680

本品是一种由矿物油、防锈剂、润滑剂和助剂等配制而成的切削液，具有优良的表面渗透性、冷却性、润滑性、清洗性和防锈性、无刺激性气味，使用寿命长。用于钢铁、铜、铝及其合金的磨削切削等加工。常用量为3%—10%。优点：1)用于碳刚和铸铁加工的多用途金属切削液2)工作液透明，易于看清工件3)长寿命，不易细菌繁殖4)优异的防锈性，有效防止机床及导轨锈蚀5)工作液不伤手，不刺激皮肤6)减少在导轨及夹具上产生粘著沉淀物使用方法：配制乳化液时应先将水放在配制桶内，再根据浓度要求将乳化油慢慢注入水中，一边注入，一边搅拌，使其形成均匀的乳化液。应注意的是，目前不少操作者在配制乳化液时，都是先用桶到仓库内领取乳化油，然后直接放水稀释，这样不易使乳化油在水中搅拌均匀，难以保证质量,也不要再在机床的油池(槽)内直接调配乳液。水温不应过低，否则容易产生结块现象。冬季应该用温水冲调乳化后再用冷水稀释。因为温水的表面张力小，可以使乳化油粘度变小，热运动又有助于乳化液的分散。(配制乳化液所用的水十分重要,用硬水配制乳化液常会迅速分层,析出大量的油和不溶于水的皂,影响使用效果.一般使用自来水,而不使用井水和其它硬水)包装贮运：170kg铁桶装，室内存放一年有效。

### 功能及特点：

1.普通型 2.防锈型 3.多效型

注意:首次使用时，必须将冷却循环系统中残留的原冷却液彻底清洗干净。