

# 阿克苏诺贝尔 Interzinc 52 环氧富锌底漆

产品名称	阿克苏诺贝尔 Interzinc 52 环氧富锌底漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:阿克苏诺贝尔 型号:52 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

### Interzinc 52 环氧富锌底漆

Interzinc 52(EPA178/EPA177)是一种双组份、环氧富锌底漆，符合SSPC Paint 20中的成分和性能要求。

颜色	蓝色、灰色、绿色
光泽	哑光
体积固体份	59%
典型厚度	干膜厚50-75微米（2-3密耳），相当于湿膜厚85-127微米（3.4-5.1密耳）
理论涂布率	在上述体积固体份和干膜厚75微米的条件下，7.90平方米/公升在上述体积固体份和干膜厚3密耳的条件下，315平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂
干燥时间	用Interzinc 52自重涂布
温度表干硬干***	小5 °C (41 °F)2小时10小时8 小时无限制15 °C (59 °F)90 分钟6 小时4 小时无限制25 °C (77 °F) 小时无限制40 °C (104 °F)45 分钟2 小时2 小时无限制

## 设计用途:

这是一种高性能底漆，高性能底漆，作为防腐涂料系统的一部分，可为各种腐蚀性环境提供保护作用，包括：海上结构物、石化厂、造纸厂、桥梁和发电厂。 Interzinc

52可用于原有金属结构的维修保养，也能使新结构获得\*\*\*的抗腐蚀能力。

## 表面处理:

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照ISO 8504:2000标准进行评估和处理。油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。喷砂处理钢材表面喷砂清理至Sa2 1/2(ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP6。如果在喷砂清理和施工Interzinc 52之间发生了氧化，表面应再行喷砂至规定的目视标准。

通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议表面粗糙度为40-75微米（1.6-3.0密耳）。预涂有车间底漆的钢结构 Interzinc 52适于施工在未老化的表面覆盖新鲜硅酸锌车间底漆涂层的钢结构上。如果硅酸锌车间底漆出现大范围散射状脱落，或产生过量的锌盐，必须进行扫砂处理。其它类型的车间底漆不适合进行重涂，需进行彻底地喷砂处理。

焊缝和破损区域需要至少处理到St3(ISO 8501:2007)或SSPC-SP3。喷砂处理至Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)或SSPC-

SP6可以获得性能。如果达不到这个要求，推荐采用动力工具处理达到SSPC-SP11。

## 产品特性:

为了确保良好的耐腐蚀性能，必须使Interzinc

52达到40微米（1.5密耳）的\*\*\*干膜厚度。为了在该干膜厚时得到均匀、凝聚和封闭的漆膜，必须采用国际牌稀释剂将产品稀释10%，所施工的Interzinc 52的膜厚必须与表面处理所达到的表面粗糙度相配套。在粗糙度大的表面上不应施工低膜厚。

应注意，避免施工的干膜喷涂时应注意避免干膜厚度超过150微米（6密耳）。应尽量避免涂覆过厚，从而影响与下道漆膜间的层间附着力，同时还应避免干喷，以防下一道涂层出现针孔。涂覆过厚还会导致固化速度降低，搬运及复涂时间的延长。Interzinc 52的涂覆过厚会延长\*\*\*短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

当Interzinc

52在复涂前受到风蚀时，确保在施工油漆前除去所有锌盐，并且仅采用推荐的涂料覆涂。表面温度必须始终保持在露点以上至少3（5°F）。

一般不建议用于水下。请向国际油漆工业涂料公司咨询这方面的详细情况。Interzinc 52适用于局部修补损坏的无机锌底漆-请向国际油漆工业涂料公司咨询具体建议。

低温固化 如果温度低于5 (41 ° F) ,可使用另一种固化剂。使用这种替代品时 , 请注意溶剂含量将增加到 360克/公升。 表中的表干时间为化学固化的实际时间 , 而不是在0 (32 ° F) 以下的温度条件下涂层的物理固化时间。

\*参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

关于固化时间及复涂性的详细情况 , 请与国际油漆工业涂料公司联系。

本产品持有下列规范许可 : 钢结构涂料理事会-SSPC Paint 20

在咨询国际油漆工业防腐漆部门后 , 该油漆可以使用其他相关施工方式如流涂进行施工。

备注 : VOC数值是基于该产品的可能值给出的 , 该数值可能因为颜色不同和一般生产容差的不同而有所差异。 虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分 , 但是通过采用EPA-Method 24检测分析发现 , 它也会影响VOC值。 。

## 系统配套性 :

Interzinc

52用来涂覆在正确处理过的钢材上 , 也可以涂覆在认可的预涂底漆上 , 详情可向国际油漆公司工业防护漆部门索取。 推荐配套的面漆如下 : Intercure 200 Intercure 420 Interfine 629

HS Intergard 251 Intergard 269 InterH2O 401 Intergard 475 HS Intergard 740 Interseal 670 HS

Interthane 990 Interzone 505 Interzone 954 Interzone 1000

关于其它可以配套的面漆 , 请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。