

日本油墨DIC.PPS FZ-1140-D5

产品名称	日本油墨DIC.PPS FZ-1140-D5
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	55.00/千克
规格参数	品牌:日本油墨 型号:FZ-1140-D5 名称:PPS
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应日本油墨DIC.PPS FZ-1140-D5主要性能：加纤40%

我公司主要经营PA66.PA6.POM.PBT,PC,PPS.LCP.PC/ABS,PPA等工程塑料

DIC.PPS FZ-1140-D5 物性表

基本性能编号

[E53829-243754](#)

[E53829-243755](#)

[E53829-243756](#)

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量

UL文件号

E53829

外观

黑色

形式

自然色

加工方法

粒子

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

收缩率	0.25
横向流动	1.1
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.020
硬度测定 邵氏硬度值单位制测试方法	
M 级	100
R 级	121
抗冲击量 机械冲击额定值单位制测试方法	15000
抗张强度	190
伸长率 (断裂)	1.8
弯曲模量	13500

压缩强度	200
泊松比	0.36
摩擦系数 1	
与钢 - 动态	0.35
与钢 - 静态	0.35
断裂弯曲伸长率	2.5
悬臂梁冲击值(单位制测试方法)	100
无缺口悬臂梁冲击	600
冲击能额定值(单位制测试方法, 未退火)	265
线形热膨胀系数	
流动: -30 到 90 ° C	2.2E-5

电性能测试方法	1.0E+6
介电强度 (1.60 mm)	16
介电常数 (1 MHz)	4.00
耗散因数 (1 MHz)	2.0E-3
耐电弧性	125
漏电起痕指数	170
可燃性等级 (UL94)	V-0
注射成型温度	300 到 340
料筒中部温度	300 到 340
料筒前部温度	300 到 340
模具温度	120 到 150

