

工装夹具，治具，检具等工辅具

产品名称	工装夹具，治具，检具等工辅具
公司名称	惠州市惠阳区秋长富林机械设备厂
价格	1.00/件
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:10
公司地址	中国 广东 惠州市惠阳区 秋长镇新塘村老增屋6#
联系电话	86 0752 3843155 13723426451

产品详情

样品或现货
标准编号
材质
型号
适用机床
是否批发

样品
10
亚克力
FL10
配套设备
非批发

是否标准件
品牌
是否进口
规格
是否库存

非标准件
FL
否
10
非库存

名称：过焊炉治具（波峰焊治具）

材料：高温纳米复合材料（合成石）

颜色：黑色

型号：防静电型

持续工作温度：280摄氏度。

最高工作温度：360摄氏度持续10-20秒。

厚度规格：5mm,6mm,8mm,10mm,12mm,16mm...

使用寿命：承诺保用2万次，使用2万次后，不会破损之厚度预估为:1mm

治具变形量：使用10万次后，对于长30cm的过锡炉治具,变形量=30/1000000cm，即基本没有变形

加工精度：+-0.05mm

主要特性及优点描述：1、高温纳米复合材料在渐升的温度中，有极佳的物理特性；2、经过反复的基板装著过程，仍能保持尺寸上的稳定及其平坦；3、高温纳米复合材料的低热传导性，确保基板上的热量分布状态；4、高温纳米复合材料中的合成树脂成分可有效阻隔助焊剂之活特性，防止锡尖产生；5、藉由高温纳米复合材料的特性，基板装着治具可做精密加工；6、由于高温纳米复合材料密度较低，在生产过程中，较其它使用于基板的工具更易于处理。7、过锡炉治具在pcba制程中插件上锡（过锡炉）过程中能保护贴片元件（smt）8、治具在波峰焊接过程中能防止基板变形；9、采用多模孔设计的治具能一次过多片pcb以提高生产效率。10、能将产线宽度标准化，免去了调节产线宽度的烦恼。

业务范围：

非标系列

- 1、机械配件来料，来图加工，机械零件修配及改良设计。
- 2、工业电气电路设计及电气柜制作，维修及改良设计，维护。
- 3、各种工装夹具，工装治具设计和生产。
- 4、各种手动设备改自动设备，手工作业改自动化设备作业。
- 5、各种设备的周边配套自动化设备设计。