

# GB9711螺旋钢管定做生产厂家大口径国标Q235螺旋焊管批发现货价格

产品名称	GB9711螺旋钢管定做生产厂家大口径国标Q235螺旋焊管批发现货价格
公司名称	山东耀添金属材料有限公司
价格	2000.00/吨
规格参数	外径/mm:219-3220 壁厚/mm:5-35 公称直径DN:DN200-DN3000
公司地址	山东省聊城市东昌府区
联系电话	0635-8851588 17852668668

## 产品详情

公司经营的产品品种齐全，价格合理，随时满足广大客户的不同需求。产品适用于结构用、输送流体用、低中压锅炉用、高压锅炉用、船舶用、油井用、汽车用、液压支柱用、石油裂化用、气瓶用、柴油机用、化肥设备用、石油管线用等。经过耀添公司员工的不懈努力，优质的管道资源已源源不断的走进建筑工程、石化、矿山、化工、电力、供热、天然气、造船、机械设备、制药、政府工程等领域。在国内市场已经作为电力锅炉的主要供应商，多年来为哈尔滨电气、上海电气、东方电气等客户提供电站锅炉用管。螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。螺旋管主要用于石油、天然气的输送管线，其规格用外径\*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能符合规定。螺旋管的常用标准一般分为:SY/T5037-2018（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件一部分：A级钢管（要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管））、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。螺旋管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。