

源头工厂销售ck6140数控车床 导轨加宽系统选配

产品名称	源头工厂销售ck6140数控车床 导轨加宽系统选配
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:ck6140-1000 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

产品详情

CK6140数控车床是协鸿数控机床有限公司利用先进技术研制、开发的高精度、加大主轴孔、齿轮多极变速数控车床（36-1400转/分钟）。

· 1可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰、钻加工，效率高，适用性强。可以广泛用于机械行业及其他行业，特别适合于有色金属多品种批量零件车削加工。

· 2机床精度高，系统Z小设定单位0.001mm，X轴重复定位精度0.010mm，Z轴重复定位精度0.012mm。主轴轴承采用哈尔滨BEARING高精密度双滚珠轴承，主轴箱齿轮全部超音频淬火、精密磨齿，精度高，噪音低。· 3、床身导轨经超音频淬火后数控精磨，硬度高，刚性好，精度更高。床头、导轨、床鞍、拖板尺寸加厚，强度增大。

- 4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、电动刀架有四工位立式、六工位卧式，采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 6、尾架采用偏心轮自锁机构加螺纹锁紧，更快捷更紧固。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，有效的保护了尾座部件。
- 7、数控系统采用北京凯恩帝KND1Ti，广数GSK-928TE等国内Z名产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：北京KND1000T，GSK980TB，GSK980TD，华中世纪星18i、21TB，西门子801S，西门子802C，FANUCoi等。以上系统易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工
- 8、用户可根据自己产品的特点选用变频调速，液压卡盘，液压尾座，电动卡盘，手持式电子脉冲手轮等，
- 9、该系列数控车床操作方便，性价比非常高，投放市场十年来倍受客户青睐。
- 10、该系列数控车床也是教学机床的S选，普遍用于教学实验室。

技术参数	Specifications	单位	CAK6140	CAK6140B
床身上回转直径	Max.Swing over bed	mm	400	
加工长度	Max.Processing length		750/1000/1500/2000/3000	
主轴锥度	Spindle taper			MT6 (B:90 1:20)
卡盘规格	Chuck size		C6 (B:D8)	
主轴通孔直径	Spindle bore		52 (B:80)	
主轴转速3档	Spindle speed3 steps	rpm		21-1500(I:21-150,II:66-500,III:162-1500)
尾座套筒行程	Tailstock sleeve travel	150		
尾座套筒锥度	Tailstock sleeve taper			MT5
定位精度	Position accuracy	± 0.015		
重复定位精度	Repositioning accuracy	± 0.006		
X/Z快移速度	X/Z axis rapid traverse	m/min	4/6	
主轴功率	Spindle motor	kW	7.5	
包装尺寸	Machine dimension for 750		2550*1550*1700	
	Machine dimension for 1000		2750*1550*1700	
	Machine dimension for 1500		3250*1550*1700	
	Machine dimension for 2000		3700*1550*1700	
	Machine dimension for 3000		4710*1550*1700	
重量	Machine weight for 750	kg	2100/2800	

Machine weight for 1000	2200/2900
Machine weight for 1500	2300/3150
Machine weight for 2000	2700/3350
Machine weight for 3000	3500/4100