

郑州发那科一体放大器750故障代码20故障维修11

产品名称	郑州发那科一体放大器750故障代码20故障维修11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

通常 $S=I$ ，指令值与实际值相等。

2. CNC最高指令速度： $\max 60fCDCRF \times$

式中F：为指令速度mm/min；

f_{\max} ：为CNC最高输出频率Hz（GSK980为128000）。

3. 伺服系统最高速度： $LDDDRnV \times \times = \max \max$

式中， V_{\max} ：为伺服系统允许工作台最高速度mm/min；

n_{\max} ：为伺服电机允许最高转速r/min；

机床实际最高速度受CNC及伺服系统最高速度限制。

4. 机床最小移动量： $LZMZDSTDDDRCDRCRNINTINT=1min$

式中，：为机床最小移动量mm；

N：为自然数；

INT（）：表示取整；

INT[]min：表示最小整数。