

气门研磨机内部一些零件更换的简单步骤

产品名称	气门研磨机内部一些零件更换的简单步骤
公司名称	献县中鼎汽保工具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	献县南河头乡西方屯村
联系电话	13373071330

产品详情

气门研磨机内部一些零件更换的简单步骤 气门研磨机的定义以及内部结构我们都已经介绍过了，现在跟着秦皇岛金佳机械设备有限公司一起来了解一下气门研磨机内部一些零件更换的简单步骤，利于以后更好的使用气门研磨机工作。

一、更换气门研磨机密封液，注意操作。

- 1)密封液在容器内的液位应保持在上限和下限之间，密封液位低于下限时，在液位计的控制开关作用下，气门研磨机会自动关闭电源。
- 2)关闭减压阀 注意：只有当气门研磨机研磨桶完全卸压后密封液压力才可卸压
- 3)拧开气门研磨机的压力容器上的锁紧螺栓，让密封液压力降低。
- 4)装密封液的压力容器必须清洗2-3次，剩余的密封液的通过安装在气门研磨机轴承座侧面的三通阀来放出。
- 5)加入密封液到压力容器里及已连接好的输送管路里。