

供应PMMA法国阿科玛 V-040 透明级光学镜片

产品名称	供应PMMA法国阿科玛 V-040 透明级光学镜片
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PMMA有机玻璃又分:透明有机玻璃、有色透明有机玻璃、压花有机玻璃、珠光有机玻璃;其无毒、环保、材质如水晶般透明,透光率高达92%,比无机玻璃还要高;PMMA可采用浆液浇注和模塑料熔融成型加工,熔融成型包括挤出成型和注塑成型.1.浇注成型PMMA制品分:透明和半透明以及不透明的各种颜色及珠光的管、板棒等.成型过程一般先将甲基丙烯酸甲酯单体预聚成一定黏度的浆液,再浇注于一定温度下的模具中经本体聚合直接得到制品或型材.2.挤出成型PMMA工艺技术的兴起慢慢的取代了浇注板材的市场,其主要用于生产管、棒、板等型材;挤出成型PMMA板材产品除表面硬度和耐温上略逊色浇注板材外,其他性能、质量都与其类似,挤出PMMA生产有机玻璃板材在全球的产量已接近浇注板材.3.注塑成型为塑料常用加工方式,PMMA对注塑机没有特别要求,但鉴于PMMA熔体粘度对温度的变化比较敏感,在成型过程中,为了改变熔体粘度制作商们可以从注塑温度着手;注塑材料湿度须在0.1%以下的温度才好加工,通常是0.04%,而PMMA具有一定的吸水性,吸水率达0.3-0.4%,由此采用PMMA材质注塑制品前因将料粒进行预干燥处理,否则有水份的话会导致熔体出现透明度降低和气泡以及气纹等情况发生,一般80-90 干燥温度烘料3-4小时可充分除去水份,注塑温度210-270 不等,模具温度60-80 ,注塑速率可根据制品大小、壁厚而定,为了避免产生高度内应力,建议采用多次注塑,先慢后快再慢.

法国阿科玛PMMA V-040 耐热性

法国阿科玛PMMA VM-100模塑料流动性好

法国阿科玛PMMA V150高流动性高硬度

法国阿科玛PMMA V040 耐热性低流动

法国阿科玛PMMA VS抗紫外线主要用于医疗诊断部件

法国阿科玛PMMA V825高耐热性

法国阿科玛PMMA DR-66080食品磨砂级光扩散