

## 专业设计生产33米上开门蒸压釜，品质服务同在。

产品名称	专业设计生产33米上开门蒸压釜，品质服务同在。
公司名称	新乡市新大锅炉容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:砖头机械 品牌:新大忠 型号:33米上开门蒸压釜
公司地址	新乡县小冀镇中联路南段
联系电话	0373-5598389 15837372021

## 产品详情

类型	砖头机械	品牌	新大忠
型号	33米上开门蒸压釜	别名	蒸养釜
用途	广泛		

### 一、用途及结构特点

蒸压釜又称蒸养釜，是一种体积庞大、重量较重的大型压力容器。蒸压釜用途十分广泛，大量应用于加气混凝土砌块、混凝土管桩、灰砂砖、煤灰砖、微孔硅酸钙板、保温石棉板、高强度石膏等建筑材料的蒸压养护。同时还广泛适用于橡胶制品、木材干燥和防腐处理、重金属冶炼、耐火砖浸油渗煤、符合玻璃蒸养、化纤产品高压处理、食品罐头高温高压处理、纸浆蒸煮、电缆硫化、渔网定型以及化工、医药、航空航天工业等需压力蒸养生产工艺过程的生产项目。我公司(yt)还可根据用户要求制造各种形式的蒸压釜，以满足用户的多种用途需要。

新大忠牌蒸压釜是硅酸盐建筑制品生产的主要设备之一，用于成型后制品胚体的蒸压养护，使制品获得最终的强度，本设备是加工灰砂砖、煤粉灰砖、加气混凝土砌块、高强度水泥电杆、管桩等建材蒸养设备，是国家大力推广的环保节能产品。

本釜严格遵循国家标准gb150-1998《钢制压力容器》与jc720-1997《蒸压釜》进行设计、制造、检验和验收，经国家技术质量监督局监检，产品设计先进，质量可靠，使用安全。

### 二、主要性能结构

容器类别：一类或二类

主要受压元件材料：筒体釜盖采用16mnr钢板，钢板符合gb6654标准规定。

釜体法兰、釜盖法兰采用16mn整体锻造加工，锻件符合jb4726  
2000标准ii级规定，并逐件进行超声波无损检测，其指标符合jb/t4730.3-2005的相应规定。

### 三、技术要求

- 1、筒体、釜盖封头采用16mnr钢板，钢板符合gb6654标准规定，筒体的焊接严格按jb4709-2002进行，焊缝的探伤按《蒸压釜》的规定进行x射线探伤。
- 2、釜体、釜盖法兰采用16mn整体锻造加工，锻件符合jb4716-2000标准ii级规定，并逐件进行超声波无损检测，其指标符合jb/t4730.3-2005的相应规定。
- 3、开门方式：贯通式或尽端式，贯通式指两端均装活动快开釜盖，并设有开门安全连锁装置，尽端式指一端装活动快开釜盖，并设有开门安全连锁装置。
- 4、釜盖开启方式：齿式快开结构，驱动方式分为手动、电动、气动和液压传动，并配有釜门开启关闭安全连锁装置。
- 5、釜门密封采用丁腈橡胶密封圈镶嵌于釜体法兰密封槽中，升压时，外供蒸汽经弯管和阀门进入密封槽，加压于密封圈密封釜盖端面，靠釜体自身汽压进行密封，封闭良好。
- 6、釜体下设活动支座，支座借助滚柱，沿釜体环轴向移动，适应釜体热胀冷缩。