

# 上海加工高力黄铜铜套锡青铜导柱套自润滑铜基轴承滑动轴承厂家

产品名称	上海加工高力黄铜铜套锡青铜导柱套自润滑铜基轴承滑动轴承厂家
公司名称	上海广斌轴承厂
价格	5.00/个
规格参数	品牌:广斌 型号:GDB 产地:上海
公司地址	奉贤区柘林镇金海公路
联系电话	021-57493852 13120519830

## 产品详情

### 公司介绍:

上海广斌轴承厂是一家生产无油滑动轴承的加工企业，现主要产品有SF-1系列三层复合无油轴承、SF-2系列边界润滑轴承、JDB系列铜基固体镶嵌式自润滑轴承、JF800系列双金属轴承、FB090系列青铜卷制轴承、FU系列含油粉末冶金轴承、FZ系列钢球保持架直线轴承等，我公司现主要按照德国DIN1494标准加工，并可按客户要求定做加工各种标准类或非标类产品。产品主要销往上海、江苏、浙江、广东，山东、北京、天津、河北、河南、安徽、陕西、四川、重庆、陕西、内蒙古、新疆、青海、江西等各省市自治区。产品广泛应用于冶金、汽车、摩托车、拖拉机、石油、电机、电子、机床、轧机、液压、建筑机械、工程机械、水利、水电工程、药用机械、轻工机械、食品机械、办公设备，航天航空、铁路机车等领域。

### 产品描述：

上海广斌轴承厂生产的带油沟涌油高力黄铜铜套轴承滑块法兰衬套翻边铜套是一种以油沟涌油作为润滑的高力黄铜轴承。该产品具有传统的锡青铜轴承功能，由于采用高力黄铜(ZCuZn24Al6)后，它的HB硬度提高了一倍，所以在低速的场合使用该产品，比一般青铜套寿命可以延长一倍，而且其承载压力大，能适应重载的场合使用。

### 产品关键词：

钢浇铜轴承，卸料导套，钢铜浇铸，锡青铜导柱套，双金属衬套，铜包钢，钢套浇铸锡青铜，高力黄铜铜套，钢铜双金属，钢背复合铜套，钢铜烧结，双金属铜套，双金属螺母，堆焊铜，双金属粉末冶金，钢铜轴承，双金属轴套，钢基铜合金，钢包铜，复合铜套，双金属轴承，钢铜复合材料，粉末冶金铜套，钢铜复合，双金属烧结，离心浇铸双金属。

钢铜复合板，粉末冶金铜板，自润滑双金属板，钢铜石墨，模具耐磨板，含油钢铜板，双金属摩擦片，粉末冶金滑板，复合铜滑块，堆焊铜板，双金属镶嵌衬板，钢覆铜板，粉末冶金导轨，钢板+锡青铜，斜楔导板，自润滑导轨板，双金属导轨，复合铜板，DEVA.BM 332，钢铜摩擦片，钢铜烧结板，粉末冶金滑块，烧结铜板，DEVA.BM 342，双金属耐磨板，轮胎模具耐磨板，DEVA.BM 388，钢铜复合铜板，斜楔V型导板，浇铸钢铜板，钢板浇铸锡青铜，双金属衬板，钢板浇铸铜，钢铜板。

DEVA.BM 342，双金属耐磨板，轮胎模具耐磨板，DEVA.BM 388，钢铜复合铜板，斜楔V型导板，浇铸钢铜板，钢板浇铸锡青铜，双金属衬板，钢板浇铸铜，钢铜板，钢铜复合板，粉末冶金铜板，自润滑双金属板，钢铜石墨，模具耐磨板，含油钢铜板，双金属摩擦片，粉末冶金滑板，复合铜滑块，堆焊铜板，双金属镶嵌衬板，钢覆铜板，粉末冶金导轨，钢板+锡青铜，斜楔导板，自润滑导轨板，双金属导轨，复合铜板，DEVA.BM 332，钢铜摩擦片，钢铜烧结板，粉末冶金滑块，烧结铜板。

钢背聚甲醛，冲床衬套，SF-2，复合轴承，卷板机轴瓦，剪板机耐磨套，钢背聚甲醛轴承，卷板机轴承，DX轴套，边界润滑轴承，复合衬套，剪板机司套，卷板机存油套，卷制衬套，剪板机轴承，复合轴套，SF-2衬套，冲床轴套，剪板机导套，卷制轴承，卷板机司套，DX衬套，卷制轴套，冲床复合套，卷板机轴套，DX轴承，改性聚甲醛衬套，剪板机轴瓦，冲床耐磨套，剪板机铜套，SF-2轴承，边界润滑轴套。

耐磨轴承钢套，自润滑轴承钢套，JHG6，台车钢套，自润滑钢基轴承，含油钢套，台车自润滑钢套，钢基自润滑，钢基芯盘垫片，自润滑钢套，45#钢+石墨，台车衬套。

复合材料轴承，SF-1铜套，无油导套，JH1轴承，无油轴套，SF-1衬套，DU轴承，JH1-B轴套，无油铜套，聚四氟乙烯轴承，三层复合材料，JH1-B轴承，SF-1轴套，JH1-B，DU轴套，SF-1轴承，无油衬套，聚四氟乙烯轴套，DU铜套，复合材料，DU衬套。

自润滑关节轴承，JDB球轴承，铜合金关节轴承，无油角接触轴承，铜基镶嵌关节轴承，自润滑推力轴承，含油角接触轴承，无油球轴承，自润滑关节，双金属镶嵌关节轴承，JDBS关节轴承，含油关节轴承，JDB关节轴承，特大型关节轴承，免加油角接触轴承，双金属关节轴承，自润滑角接触轴承，含油推力轴承，自润滑关节轴承。

材质参数：

基体材质：CuZn2L6Fe3Mn3

极限动载荷：100N/mm<sup>2</sup> 基本硬度：HB210~270

摩擦系数  $\mu$ ：<0.16

滑动速度：1.5m/s

使用温度：170

轴承安装事项：

轴承安装的好坏，将影响轴承的精度，寿命和性能，所以在安装时请注意一下事项。

1:保持轴承及现场环境清洁，使用清洁的工具或辅助工具清理现场，轴承到使用时才打开包装，以免轴承被污染。

2:安装时要使用合适的辅助工具，比如塑性较好的不易脱落的安装工具。

3:安装是要充分检查轴，轴承体，确认轴和轴承体结合面是否有凸起撞伤，是否有尘埃或铸模沙子附在表面等，以免在安装时发生碰撞，安装前可以在轴承表面涂抹适量的润滑油，能起到更好的安装效果。

4:我们建议用加压压入式配合方式安装，小量安装时可以用合适的套筒按住轴承端面，用榔头敲打套筒，使轴承安装到位。切记不能用榔头直接敲打轴承表面，避免造成轴承的损伤。

产品应用：

目前，带油穴铜套。机械用铜基衬套，该产品主要用于挖掘机的受力关节部位和大型齿轮箱。各大机械运动部件，均需使用。