

冲击式鹅卵石制砂机厂价格 龙祥机械 冲击式鹅卵石制砂机

产品名称	冲击式鹅卵石制砂机厂价格 龙祥机械 冲击式鹅卵石制砂机
公司名称	巩义市龙祥机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义街道办事处南地村
联系电话	13523558850

产品详情

冲击式制砂机生产中的故障和解决方法

冲击式制砂机自身的性能被广泛的应用，在生产作业过程中出现故障是在所难免的。下面我们一起来看一下冲击式制砂机生产中的故障和解决方法，希望对大家有所帮助。

1、在生产过程中，冲击式制砂机轴承温度升高，其原因是润滑油选择不当，润滑油变质或者润滑油的添加量不合适。同时，也包含了冲击式制砂机轴承安装，与部件之间的配合不当，或者轴承间隙过小。设备超负荷工作，或者内部进入杂质，都会使轴承温度升高。

解决方法：在生产中，要注意检查冲击式制砂机的轴承的运转情况，如果发现轴承温度异常时，应立即停车处理，根据上述找出原因，根据引发的故障原因进行处理。

2、在冲击式制砂机生产中，引发出料不均的现象。分别有两种原因，一种是物料被破碎的效果不好，比如破碎腔投入力度过大的物料或者过硬，设备主要破碎部件受到磨损，就会使投入破碎腔内的物料无法被完全破碎，使破碎后的物料粒度不均匀。另一种是破碎腔内物料堵塞，因为投入物料过多，或者排料口大小调整不当，使破碎后的物料无法排出，滞留在破碎腔内造成堵塞，就会影响物料破碎效果，冲击式鹅卵石制砂机厂价格，造成粒度不均匀。

冲击式破碎机，是碎石设备广泛用于金属和非金属矿石、耐火材料、

冲击式破碎机，是碎石设备广泛用于金属和非金属矿石、耐火材料、磨料、建筑骨料、人工造砂以及各种冶金渣的细碎和粗磨作业中，特别对中硬、特硬及磨蚀性物料，比如碳化硅、金刚砂和烧结铝矾土等，比其他类型的破碎机更具有特点。与液压保护颚破配套使用，可处理各种冶金渣，对建筑用砂及筑路用砂石比较适宜。

物料在涡动破碎腔内受到两次以至多次机率撞击、磨擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。在整个破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击、磨擦而粉碎，冲击式鹅卵石制砂机，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。涡动腔内部巧妙的气流自循环，减少了粉尘污染。

随着我国破碎机行业的发展，冲击式鹅卵石制砂机价钱，大多数厂家的设计理念停留在模仿上，独立研制开发的能力比较弱，并且对于破碎机行业的投入仍不足，制约了新型冲击式破碎机的研发。对于冲击式破碎机目前需要关注几个问题呢？

一、产品粒度分布在破碎机行业中，产品粒度分布是企业考虑的问题之一。冲击式破碎机其获得良好的产品粒形被广大用户青睐，但是破碎率相对圆锥破碎机较低，大部分只能用于三、四级的破碎，小粒级的物料含量相对较少，粒度分布不均匀。

二、故障分析和控制 冲击式破碎机工作过程中，大量物料流动过程中，主要工作部件转子和支承转子的轴承箱支架承受巨大的冲击载荷，在进料不均或者有铁块进入时，就会引发振动，严重时会导致主轴断裂。在实际生产中，当设备振动达到一定限度时，振动开关上限值切断电动机电源达到保护作用，不能有效的控制破碎机的故障。三、磨损率 对于冲击式破碎机的磨损率一直是每个生产厂家的目标，该设备的主要耐磨件有抛料头、耐磨块、上下耐磨板、给料筒等，这些零件的使用寿命为：抛料头半个月、耐磨块一个月、给料筒和上下耐磨板半年，冲击式鹅卵石制砂机怎么样，相对更换频率较高。同时，耐磨件价格昂贵，并且停机更换时，会影响企业的生产效率。

冲击式鹅卵石制砂机厂价格-龙祥机械-冲击式鹅卵石制砂机由巩义市龙祥机械厂提供。巩义市龙祥机械厂（www.gyqxjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。龙祥机械——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市孝义街道办事处南地村，联系人：刘经理。